

模具镜面抛光机

产品名称	模具镜面抛光机
公司名称	深圳市超速达电子有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:超速达 型号:SD-1008AM 用途:去料纹，省模抛光
公司地址	龙岗区坪地镇富心路十八号瑞安工业区二栋
联系电话	0755-28986152 13823133733

产品详情

模具镜面抛光机超速达模具镜面抛光机 sd-1008am型去料纹模具镜面抛光机是本厂最新开发的一款产品。sd-1008am保留了市面上其它机型的一些优点，如面板和主板分别用单片机控制，具有频率自动寻找和锁定功能；由微电脑精确产生五档火花脉冲和九十九段花纹及强化脉冲，在花纹状态能逼真地模拟出从亚光至很粗的电火花花纹；强化状态能将碳化钨等具有高耐磨性能的材料转移镀覆到工件的工作表面，从而大大延长工件的使用寿命；先进的声波输出电路，使机器非常适合于用纤维油石和金刚石锉刀作粗糙表面的振动研磨；具有人工智能的真人发声的语音提示功能，为正确和安全使用机器提供了有力保障，同时还增加了进口超声波高速研磨去料纹专用抛光工具，模具平面镜面抛光功能和去除模具料纹、桔皮纹功能，真正达到理想的高光效果。

特点：

- 1、采用进口大功率器件，功率比同类产品提升40%。
- 2、微电脑控制的谐振频率自动寻找和锁定功能；
- 3、数控九段振动大小和放电间隙跟踪适应功能；

- 4、数控五段电火花强度控制功能；
- 5、数控九十九段电火花花纹功能；
- 6、数控九十九段电火花强化功能；
- 7、电火花输出采用电感储能限流技术，很省电；
- 8、真人发声的语音提示功能；
- 9、增加功率自动控制功能,使机器工作效率进一步提高。
- 10、增加了模具去料纹功能
- 11、增配进口抛光工具，大大改善了大平面、弧面抛光、和镜面抛光效果。

技术参数:

- 1、适用范围：各种模具（如塑胶模、五金模、眼镜模、压铸模、硬质合金模等）的复杂型腔、窄槽狭缝、盲孔、圆孔、弧面、平面等粗糙表面至镜面的整形抛光。
 - 2、可抛光材料：各种金属、玻璃、玉石、玛瑙等。
 - 3、加工后表面粗糙度： $\text{Ra}0.008(14)$
 - 4、研磨材料：金刚石锉刀、纤维油石、人造金刚石研磨膏和钻石研磨膏
 - 5、放电介质：煤油或水
 - 6、超声波频率：25-35khz
 - 7、平面抛光频率：3.5khz
 - 8、电火花高电平时间：火花时 $0.8\mu\text{s}$ - $15\mu\text{s}$ ；花纹和强化时 1 - $99\mu\text{s}$
 - 9、工作电压：单相220v $\pm 15\%$ 50hz 最大功率：400w
 - 10、控制器尺寸：330 × 165 × 200 mm
 - 11、控制器重量：9.0kg
-

关于模具料纹:

由于材料的材质和抛光方法等因素，百分之八九十的模具抛到精光的时候总是容易出现料纹，随着世界经济的不断发展和人们消费水平的不断提高，产品的档次和要求也在不断的提高，一些高端技术的产品不断的涌现出来，如液晶电视、数码产品、光学产品等，所以人们对模具表面的精度要求也越来越高，现在模具表面讲究的不再是亮，而是要达到光学镜面、高光镜面了，因此本公司为了适应市场潮流，满足广大客户和市场新的需求，花费了一年多时间开发了新一代模具抛光产品和技术，完全可以达到高光镜面效果，一直以来最难处理的料纹麻点问题现在终于迎刃而解。

深圳市超速达电子有限公司

电话：0755-28986152；传真：0755-28985789

网址：<http://www.chaosuda.com>

e-mail:szchaosuda@163.com