

# 现货45#高精密度无缝钢管121\*80液压油缸管珩磨管 恩睿钢管

产品名称	现货45#高精密度无缝钢管121*80液压油缸管珩磨管 恩睿钢管
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	品牌:恩睿 规格:50-160 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18463599902 18463599902

## 产品详情

现货45#高精密度无缝钢管121\*80液压油缸管珩磨管 恩睿钢管德国人曼尼斯曼兄弟于1885年首先发明二辊斜轧穿孔机，1891年又发明周期轧管机，1903年瑞士人施蒂费尔（R.C.Stiefel）发明自动轧管机（也称顶头式轧管机），以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机，开始形成近代无缝钢管工业。无缝钢管质量要求：1、垂直安装的立管每米偏差小于3毫米，水平安装的偏差小于1毫米；2、焊缝处不得焊接支管，弯曲处不得有焊缝；3、要求焊缝平直，焊缝饱满，焊口表面无烧穿、裂纹；无缝钢管的使用安装，有着严格的技术要求，必须根据实际情况灵活进行，同时要按照操作规程进行，确保安全和质量，无缝钢管在具体使用安装中应该注意以下几点。无缝钢管使用前的施工准备：管道沟必须挖好，管道井砌砖完毕，需要的各种型号无缝钢管到位，所需要的各种各样的工具，包括电焊机、切割机、电锤、磨光机等准备齐全，只有达到这样的条件才能开始安装。无缝钢管的安装：根据图纸设计进行管道，根据现场情况预制管道支架，然后根据设计和现场进行下料，然后用磨光机磨坡口，再进行焊接。坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验现货45#高精密度无缝钢管121\*80液压油缸管珩磨管 恩睿钢管