

中频逆变直流焊机

产品名称	中频逆变直流焊机
公司名称	豪精（天津）机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:豪精 型号:SMD 库存:充足
公司地址	天津市东丽区
联系电话	022-60920385 15822711163

产品详情

中频逆变直流点焊机特点：

- 1、二次焊接回路中流过的电流是直流的，因此由于深入焊接工件中不同的浸深而产生的二次回路中的感抗对焊接电流的影响大大减小。
- 2、三相平衡负载，减少对供电系统功率要求，功率因素接近1，无电感分量，无须调整功率因素。
- 3、消除对供电电源的污染，是绿色的焊接，不必单独提供电源可以和机器人焊接工装控制系统在一起使用。
- 4、减少电源消耗，节能降耗，还减少电缆的需要和花费及大量的维护成本。
- 5、焊接变压器的质量大大减轻，轻便快捷，只有交流变压器的质量和体积的1/3，适用于机器人焊接系统。
- 6、提高热量输入效率，焊接变压器输出的是直流电压，没有电感的烦扰，纯粹的直流没有过零的缺点，热量的效率大大提高
- 7、智能型数字全闭环控制，焊接控制电流更精确，调整精度和监视精度比ac系统高20倍。可以对逆变器和变压器进行保护。
- 8、增加焊接工艺的稳定性，直流焊接的工艺性友好，焊接参数的可适应范围宽，次级电流可以真正保持恒流，比交流要有更广泛使用的前景。
- 9、数字化控制更加提高电流控制和测量精度，焊接时间精度为毫秒，可以对焊接的时间任意控制。
- 10、适合于焊接铝和镀锌金属等材料的焊接。

中频逆变直流点焊机

负载，减少对供电系统功率要求，功率因素接近无电感分量，无须调整功率因素。

普通电阻焊焊接长期困扰的问题:

焊接质量的不稳定。

焊接过程中飞溅。

焊接质量缺乏有效数据监控。

电极的过度磨损。

功率因素低，增设大量的电容补偿柜来提高功率因素。

过高的能源费用。

交流焊接二次输出强大磁场对人体健康的影响。

焊接面临的挑战高强度钢板。

镀锌钢板,多层钢板的焊接工艺。

铝合金钢板材料的逐渐应用。

焊接机器人自动化柔性生产线的广泛使用。

不断降低能源成本,质量成本,维修成本的需要。