

英国曼彻特ER316L不锈钢埋弧焊丝

产品名称	英国曼彻特ER316L不锈钢埋弧焊丝
公司名称	天津法奥迪焊材贸易有限公司
价格	118.00/公斤
规格参数	品牌:英国曼彻特 型号:ER316L 规格:1.0-5.0
公司地址	天津市南开区新南马路五金城三区30栋9号
联系电话	022-26116678 15510829569

产品详情

曼彻特

曼彻特擁有完整的優質鎳基合金焊接材料系列，充分滿足大量高精尖工業製造的需求。本系列焊接材料的設計成分優化了產品的焊接工藝和焊縫金屬的使用性能，廣泛適用於高溫、高腐蝕及超低溫的使用環境以及異種材料接頭的焊接。

曼徹特鎳基合金焊接材料所適用的母材不但包括所以著名的專用合金，諸如inconels,incloys,hastelloys,nicro fers;而且還包括一些新近開發的合金，如617和59類合金等；本節還包括一些適合有色金屬的焊接材料，如純鎳、銅鎳和蒙乃爾合金等，下表列出了手工電弧焊條，用於tig，mig和埋弧焊接的實芯焊絲。

182類合金焊接材料

產品牌號 焊接方法 產品數據 aws din 適用於鎳基材料，如600類合金的焊接也常用於鎳基材料，不鏽鋼和低合金鋼之間的異種接頭的焊接

nimrod 132ks mma 10-03c enicrfe-1 -

nimrod 182ks mma 10-03a enicrfe-3 el-nicr15femn

nimrod 182 mma 10-03a enicrfe-3 el-nicr15femn

nimax 182 mma 10-03b enicrfe-3 el-nicr15femn

nimrod nc19nb mma 10 - el-nicr19nb 20.70.nb tig/mig/sa 15-06a ernicr3 sg-

nicr20nb nicr flux 17-06c - -

ab類合金焊接材料 nimrod aks mma 10-04a enicrfe-2 el-

nicr15monb 使用範圍與182類焊材相似 與182類焊材相比，其焊縫在600 ° c以上具有更好的高溫性能

nimrod ab mma 10-04a enicrfe-2/4 el-nicr15monb

nimax a mma 10-04b enicrfe-2 el-nicr15monb

20.70.nb tig/mig/sa 15-06a ernicr-3 sg-nicr20nb nicr flux 17-06c - -

625類合金焊接材料 nimrod 625ks mma 10-05a enicrmo-3 el-

nicr20mo9nb 焊縫金屬具有優良的綜合機械性能和耐腐蝕性能 適用於相應的625類合金

同時也適用於其他高溫合金，如601，800等合金 721類焊材適用於6%mo，825及28合金的焊接

nimrod 625 mma 10-05a enicrmo-3 el-nicr20mo9nb
62-50 tig/mig/sa 15-06b ernicrmo-3 sg-nicr21mo9nb
nimrod 721ks mma 10-05e - - 72-10 tig/mig/sa 15-06n - -
c類合金焊接材料 nimrod c276 mma 10-07a1 enicrmo-4 el-
nimo15cr15ew 適用於大多數腐蝕環境 含22%cr的59合金具有優良的耐腐蝕性能
nimrod c和c焊條主要用於堆焊，如熱作模具的堆焊等 ks型焊條特別適合固定位置管道的焊接
nimrod c276ks mma 10-07a2 enicrmo-4 el-nimo15cr15w
has c276 tig 15-06e ernicrmo-4 sg-nimo16cr16w
nimrod c4ks mma 10-07c enicrmo-7 el-nimo15cr15ti
has c4 tig 15-06h ernicrmo-7 sg-nimo16cr16ti
nimrod 59ks mma 10-07f enicrmo-13 el-nicr22mo16
has 59 tig 15-06j ernicrmo-13 sg-ni23mo16 nimrod c mma 10

英国“曼彻特”不锈钢焊条

型号 aws 主要用途

uitramet 308h e308h-16 用于焊接非稳定化18cr10ni奥氏体不锈钢及稳定化321h和347h。

uitramet 347h e347h-16 适用于焊接钛或铌稳定的18/8高碳奥氏体不锈钢321h和347h。

e316h-16 e316h-16 焊接工作温度在500-800 的高温，长期处于蠕变环境下的316/316h奥氏体不锈钢。

uitramet 310 e310-16 用于焊接含碳量不大于0.25%的310母材，具有峰值温度达1200 时的抗氧化性。

thermet 310h e310h-15 碱性全位置手工焊条，用于焊接k40合金。