

储能点焊机生产厂家

产品名称	储能点焊机生产厂家
公司名称	豪精（天津）机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:豪精 型号:SC 库存:充足
公司地址	天津市东丽区
联系电话	022-60920385 15822711163

产品详情

一、储能点焊机简介

储能点焊机是利用工频交流电经整流器整流后向电容器充电，被存储的电能再经焊接变压器放电转换成低电压的、能量比较集中稳定的脉冲电流，通过被焊工件的接触点产生电阻热将金属熔接。因其焊接电压稳定（ $\pm 0.5v$ ）、焊接时间短（0.003~0.01s），特别适宜于导热、导电性能好或焊后要求热影响区小的材料焊接。本公司的储能点焊机全部采用人机界面触摸屏以数字方式控制，操作简单易懂。可以通过个人电脑编程扩展焊机性能。可根据客户要求设计搭配不同夹具以满足各种各样工件焊接，并可为客户设计制作自动化的专机以提高生产效率。

二、储能点焊机的特点

1) 采用电容储能的焊接方式,焊机输出电流更精确,且对电网冲击小,更节能.

2) 采用进口世界名厂急充放电电容器，容量稳定，寿命长。

3) 特别的充电电路与控制系统设计，使充电更快速、更平稳。

4) 焊点表面氧化和变形很少。焊点无发黑，省去打磨工序。

5) 通焊接时间很短，时间不可调，一般只有0.003---0.006s(通常放电时间不作控制)。

) 特别适用于厚度差别大的材料焊接。

) 输出和输入完全分隔，不受外部电源变化影响，保持恒定功率输出。

三、储能点焊机的用途

广泛应用于工业中的各种多凸点式焊接以及导电、导热性能好的金属焊接。如汽车滤清器，离合器等的焊接。

四、储能点焊机技术参数

项目型号	电源输入	输入功率	电容量	储能量	臂伸尺寸		电极行程	电极压力
	v	kva	uf	j	mm	mm	n	
sc-1500j	2 220/380	4	14850	1500	220 *45 0	60	3900	
sc-3000j	2 220/380	6	29700	3000	220 *40 0	60	6000	
sc-5000j	2 220/380	8	49500	3000	220 *40 0	60	6000	
sc-8000j	2 220/380	10	80000	8000	220 *40 0	75	12000	