

台式小型回流焊机T200C+

产品名称	台式小型回流焊机T200C+
公司名称	中科同志科技有限公司
价格	11.00/台
规格参数	品牌:TORCH 型号:t200c+
公司地址	北京朝阳酒仙桥星城国际
联系电话	010-51669522 15911019251

产品详情

【商品名称】：带在线测温功能的台式无铅回流焊机 【商品规格】：t200c+

t200c+ 是什么？

一台t200c+无铅回流焊机 = 一台t200c无铅回流焊机+ 一台单通道温度曲线测试仪 顾名思义，就是一台t200c+的台式无铅回流焊机不仅具备了无铅焊接的功能，同时具备了温度曲线测试仪的功能。 在smt领域，为了获得更好的焊接效果，需要不断调整回流焊机的温度曲线，我们调试的参考数据就是成为回流焊机“黑匣子”的温度曲线测试仪所记录的电路板焊盘上面时间检测到得温度数据，这个黑匣子主要用于回流焊过程的温度监测、焊接工艺调整和改进，焊接过程及各种工艺参数的分析和调整。同时可以储存各类数据，便于产品的质量追溯和反馈。更大的满足iso9001质量体系的要求。 t200c+具有可靠性高、电路板焊盘实际温度实时检测，温度曲线显示图可以任意拉动、温度检测测试报告格式美观漂亮、性能价格比极高等特点。

【2012款升级后集体特点】：

- 1、控制系统采用了液晶控制器。取代了之前的led仪表控制。让产品更加高档。
- 2、控制系统的温度段数是5*40段的温度曲线，可以储存在液晶控制器里面，可以通过软件读出这5条曲线，也可以通过软件分别写入到液晶控制器里面。
- 3、加热管的安装方式采用了同志科技专利的加热管安装支架，主要针对t200c和t200c+。之前的t200n就是这样的支架。有效提高了机器的温度均匀度。
- 4、抽屉导轨从之前的两段式升级为同志科技专利的三段式抽屉导轨，主要针对t200c和t200c+。系统解决了抽屉晃动的问题。之前的t200n系列就是这样的导轨系统。
- 5、抽屉门上面增加了2组高温磁铁钮。系统解决了抽屉关闭不严的问题。t200c，t200c+，t200n，t200n+系列全部升级。
- 6、控制面板开关采用了不锈钢的高档按钮开关。像我们aoi上面采用的就是这种开关。有效提高了台式回流焊机的档次。
- 7、抽屉门加高了，取消了下面的那个小白挡板。系统解决了抽屉门和下边磨损掉漆的问题。
- 8、+系列测温模块的安装部分做了优化处理，安装更加便捷。
- 9、液晶控制屏上面可以显示当前运行状态，程序段，各输出状态，加热工作状态，错误状况，设定温度和实际测量温度。
- 10、抽屉的把手采用新款弧形把手。

计算机控制

通过软件对控制器参数进行操作，提高生产效率，可满足产品多样化的情况下的焊接生产。

高精度、多功能；

突破小型回流焊机仪表控制编程难，修改参数难，温度曲线存储有限等不足，采用自主研发的温度控制软件，温度曲线设置直观、可存储大量温度曲线，同时自带分析统计功能和打印功能，您想焊接多少种产品，记录多少次实验数据都不怕！40段温度曲线批量设定

可视化操作，温度曲线的实时显示和焊接过程的实时观测，是科研教学最佳选择

主软件界面，可切换控温曲线和实际温度曲线显示

正在检测的温度曲线

检测好的温度曲线

实时检测每一次焊接的温度曲线，可在焊接同时显示出实际的温度曲线，方便无铅工艺曲线的调整和掌握，特别是保温区和熔融区等关键点的控制。

曲线分析功能，实时检测后的温度曲线和历史温度曲线都可以进行分析，便于修改和完善曲线。

【技术参数】：a:控温段数：40

段，可根据实际的需要在软件中选择设定温区数量、焊接时间和温度等参数。b:温区数目：单区多段控制c:控温系统：电脑控制系统，ssr无触点输出d:温度准确度： ± 2 e:升温时间：3min f:温度范围：室温-360 g:发热来源：红外线+热风对流方式h:有效工作台面积：360mm*230mm i:焊接时间：3min \pm 1min j:

温度曲线：可根据需要实时设定和调整，同时可以实时检测和分析被焊接电路板上面的温度。k:

冷却系统：横流式均衡快速降温n:额定电压:ac 单相，220v;50hz o:额定功率:3.8kw 平均功率：1.6kw p:重量：39 kg q:尺寸:长*宽*高660*510*310mm

如果产品改型，恕不另行通知，购买时请以实物为准！

tel:15911019251