

焊接图像、电流电压采集分析仪

产品名称	焊接图像、电流电压采集分析仪
公司名称	北京汇众思壮图像技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:汇众思壮 型号:Weld Analysis100 接口:CameraLink &Gige
公司地址	北京市朝阳区望京北路39号
联系电话	86-01084779455 13718778110

产品详情

关键词：电流电压采集、焊接图像采集、电弧分析、高速相机、高速电弧

文章摘要：

高速焊接图像及电流电压采集系统能对高速焊接电弧的动态过程进行完整的图像记录和分析。通过对电弧电压、焊接电流、短路时间等电参数进行分析，研究焊接过程中与电参数直接相关的工艺性能，如过渡形式、飞溅大小、电弧稳定性等。可用于分析电弧的保护气体效果分析，电弧中熔滴过渡过程和形式的分析，熔池的动态行为分析等。

焊接图像及电流电压采集仪

weld analysis 100焊接图像及电流电压采集仪是一套完整的焊接过程实时监控设备。该设备可以同步高速采集视频和电信号（电弧电压和焊接电流），并对视频和电压信号进行统计分析，从而得到焊接过程的工艺性能，如过渡形式、飞溅大小、电弧稳定性等。整套设备结构紧凑，架设方便，成像清晰，稳定性好，图像采样频率可达到5000hz以上，电压电流采集频率单通道可以达到500000hz，是焊接过程监控分析的首选解决方案。该设备可完成速焊接图像、电流、电压采集系统可通过记录焊接动态过程来测试每幅图像对应的电流电压、短路时间、燃弧时间、加权燃弧时间以及过渡周期可通过采集到的电压电流数据，分析统计电压概率密度分布、电流概率密度分布、短路时间频数分布、过渡周期时间频数分布等统计信息。可提供电流电压数据格式，供用户统计其它参数。

具体性能优势如下：

一、适应所有的电弧焊接过程

适应手工弧焊、mig/mag焊、tig焊、埋弧焊、等离子焊等各种弧焊类型，适合所有焊材。

二、高速cmos摄像头

拍摄相机采用进口设备，1280*1024全局快门的cmos黑白摄像头，相机在开窗的情况下采样频率可以达到5000帧每秒，芯片像元大小14 μ m*14 μ m大像元，成像更加清晰；动态范围可达到90db，适合拍摄亮度对比强烈的焊接现场。

三、适应各类型焊接的滤波片组合

根据不同焊接类型，不同焊材，弧光亮度和光谱也有差别，汇众思壮提供不同滤波片组合尽量满足各种拍摄需求，且滤波片更换简单方便。

四、高频高精度电压电流采集

电压、电流的采样精度最高可达到500khz，采样精度有10位，12位，可以精确地记录下焊接过程中的各种波形变化。

五、激光辅助照明

为了更好地滤除焊接过程中的弧光，我们的weld analysis 100采用半导体激光光源作为辅助照明设备，帮助我们得到更好的焊接过程图像。

六、操控简单的控制台

相机、电压电流采集、辅助光源以及同步设备的控制都集成在控制台中，控制台美观大方、使用简单，接线方便，能适应恶劣的工作环境。

七、具体技术参数及型号

产品型号	nspc-hag&s	nspc-hag&s ii
分辨率	1280*1024	1280*1024
最大帧速	500帧每秒	3750帧每秒
数据格式	8bit,10bit,12bit	8bit,10bit,12bit

镜头接口	c & cs	c & cs
输出接口	cameralink base,meidum,full	gige
存储容量	可配置512gb、1tgb容量存储体	可配置8gb、16gb容量存储体
支持采集卡	silicon software ,matrox	无需采集卡
支持的相机	paumer,basler,teli,dasla,idt 等cameralink接口高速相机	dasla,idt 等各种高速摄像机
电流传感器	可根据用户需求指定	可根据用户需求指定
电压传感器	-128v-----+128v	-128v-----+128v
同步控制器	hzsz-scii	hzsz-scii
操作系统	window操作系统	
工作温度	-10~50 ° c	
湿度	60%	
电源	220v	
功耗	<100w	
执行标准	ce	
设备配件		
相机	hxc13或其他相机	dt 高速一体式相机等
镜头	1个	1个
辅助照明	1个	1个
电流传感器	1个	1个
电压传感器	1个	1个
同步控制器	1个	1个
三脚架	1个	1个
设备外观		