

青州鼎科机械 绞吸式绞刀头 绞刀头

产品名称	青州鼎科机械 绞吸式绞刀头 绞刀头
公司名称	青州市鼎科机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区纽约路东段
联系电话	18253622789 18253622789

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市鼎科机械设备有限公司

绞刀头的加工

- 1.中碳以下锻件或铸件的刀片可堆焊或喷焊耐合金，增强其耐磨性
- 2.铰刀片与铰刀本体结合面应严密，不允许有过大的不接触面积，且接触点应较均匀分布。要求刀片与铰刀本体实际接触面积的总和应不小于刀片与本体理论接触面积总和的75%，且用05mm塞尺沿刀片与本体接触面周围检查，电动绞刀头费用，不得塞进接触面宽度的1/2.
- 3.刀片与本体的结合应优先用接，如用螺钉接合，则应有40%以上紧配螺钉510刀片之间的夹角应相等，且与设计角度误差不得超过 $\pm 2^\circ$ 。511铰刀长度误差应小于铰刀直径的4/1000。
- 4.铰刀圈内径对铰刀轴孔中心线的径向跳动量不得大于0.3mm
- 5.1铰刀各部分的加工精度和表面粗糙度

绞吸式挖泥船绞刀的收放方式

传统的绞吸式挖泥船的绞刀架是依靠绞车带动钢缆来完成收放的，这样的收放绞刀架方式，操作挖泥船挖泥时，绞刀的挖泥深度操作精度很不好掌控，而且深度也较慢，绞刀头费用，不够灵活。目前市场上进的绞刀架收放方式是以液压为动力的，这种液压动力的收放方式是将液压臂安装在龙门架和绞刀架之间。下放液压臂时只需增加液压动力，液压臂就会慢慢伸开，将绞刀架连同绞刀推到水底。当绞吸式挖泥船停止作业时，只需撤销液压动力，绞刀架就会浮上水面。传统的钢缆收放方式由于其操作笨重，绞吸式绞刀头费用，而且需要动力系统来带动（不利于节能），已经变得不能适用挖泥工作的需要。液压式收放方式由于其操作简便，操作精度高等特点，已经逐渐提到了传统的钢缆收放方式。

挖泥船绞刀齿为中碳多元合金铸钢，绞刀头费用，铸造流动性较差，铸件易形成枝晶偏析，铸件的化学成分不均匀度较大³。采用扩散退火可以改善成分不均等铸造缺陷，但扩散退火时间长，成本高，能耗大。采用正火处理改善成分偏析也有很大的局限性。终采用高温淬火、回火处理解决了问题。但高温加热奥氏体晶粒长大，冷却后组织粗大，故要进行二次淬火并低温回火，结果绞刀齿的力学性能达到了技术要求。此工艺时间短，可操作性强，有一定的推广价值。

青州鼎科机械(图)-绞吸式绞刀头费用-绞刀头费用由青州市鼎科机械设备有限公司提供。青州市鼎科机械设备有限公司是一家从事“挖泥船,绞吸船,绞吸式挖泥船”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“青州市鼎科船舶”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鼎科机械设备在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事小型挖泥船，疏浚船，河道绞吸船的厂家，欢迎来电咨询。