

硫酸盐喷雾干燥机 喷粉造粒烘干设备 喷雾干燥机

产品名称	硫酸盐喷雾干燥机 喷粉造粒烘干设备 喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

压力喷雾干燥机，低温喷粉造粒干燥机，纳米级氧化铁喷雾干燥机，喷雾造粒干燥机，样机免费实验。

YPG-2000压力喷雾干燥机控制要求--控制要求

00001. 触摸屏+PLC程序控制。

00002. 系统设置两点测温：1、进风温度显示及控制；2、出风温度显示及控制。

00003. 电流、电压显示：总电压及总电流指针式表显示。

00004. 速度调节：加料蠕动泵4-20mA信号控制；变频调速。

00005. 压力显示：塔内压力显示。

00006. 联锁控制：送风机与引风机连锁，先开送风机，后开引风机；加热电磁阀与送（引）风机连锁，先开送（引）风机后开加热蒸汽电磁阀、电加热。关机为先关加热电磁阀，进风温度下降到设定温度后才能关引风机、送风机；先关引风机后关送风机，冷却油泵与联锁，先开冷却油泵后开（变频）；与蠕动泵连锁，先开后开螺杆泵。

00007. 温度控制：进风温度加热自动控制；出风温度由加料螺杆泵变频调节料液流量自动控制。

压力喷雾干燥塔，低温喷雾造粒干燥机维护保养操作规程，样机免费实验。

喷雾干燥塔控制方式和要求

人机界面+PLC 程序控制，实时显示工作状态，输入输出模块数据在线采集，系统显示控制温度、压力、压差、转速、料泵转速；产品配方功能预先存储20种以上参数，绿原酸喷雾干燥机，随时调用，三重密码权限，防止误改乱改参数；进、出风温度模糊控制，误差 ± 1 ；进料量跟踪出风温度，实时采集出风温度自动调节进料量速度，保证物料温度和批次物料终水份恒定，提高产品品质；故障分3个级别：关键、一般和警告，硫酸盐喷雾干燥机，系统会根据不同的故障原因做出相应的处理，显示故障发生的时间和故障原因，显示出现故障的具体部件，喷雾干燥机，方便喷雾干燥塔的日常维护维修；PLC程序控制及互锁，防止设备误操作，保证设备安全稳定运行；控制柜设紧急停止按钮，供紧急情形下能够立即停机。生产方式为连续生产，塔体采用气动抖料方式，减少物料附着。

上排风喷雾干燥塔

1、节约建筑投资：同种规格设备，上排风喷雾干燥塔比下排风塔建筑高度降低5~7m。

2、节约能源：由于上排风喷雾干燥塔的回风室在上部是塔的高负压区，在蒸发的过程中，高负压蒸发就降低了蒸发温度，温度的降低就节约了蒸汽，节约了能源。上排风塔蒸发1k分仅耗蒸汽2.8~3.0kg，节约蒸汽8~10%；

3、清洗方便：塔体结构简单，制造方便。由于喷雾干燥塔的柱体和锥体直接连接，各角度连接都圆滑过度，清洗时没有死角，打开喷雾干燥塔门后可方便地清洗每个与粉尘接触的部位。

4、产品质量好：上排风喷雾干燥塔粉的颗粒均匀，较大的颗粒和较小的颗粒少。由于粉的干燥区是高负压区，粉的干燥是低温干燥，使得粉中各种维生素破坏较小，蛋白也没有变性。另外由于粉在干燥过程中受热时间相对下排风塔在高温区时间短，使其冲色泽、颗粒度、冲调性都较好。

喷雾干燥机，压力喷粉造粒干燥塔基本原理和应用范围

一、喷雾冷却造粒机--产品概述

喷雾冷却制粒机是一种可同时干燥和制粒的设备。根据工艺要求，可以调节进料液泵的压力、流量和孔板尺寸，以获得所需的具有一定尺寸比的球形颗粒。

该机组的工作过程如下:进料液体由高压隔膜泵输入,喷出雾状液滴,然后随热风向下流动。大部分粉末颗粒由塔底的出料口收集。采用旋风分离器将废气及其微粉分离。废气由排气扇排出。粉料在旋风分离器的下端由传粉器收集,回收率在百分之96-98以上。

喷雾干燥造粒--适用范围

化工行业:有机催化剂、树脂、合成洗衣粉、油脂、硫酸铵、染料、染料中间体、白炭黑、石墨、磷酸铵等。

食品:氨基酸及类似物、调味料、蛋白质、淀粉、乳制品、咖啡提取物、鱼粉、肉精等。

药学:、、、颗粒等。

陶瓷:氧化镁、瓷土、各种金属氧化物、白云石等。

喷雾造粒:各种肥料、氧化铝、陶瓷粉、药品、重金属、超硬钢、化肥、洗衣粉颗粒、等。

喷雾冷却造粒:氨基酸脂肪酸,石蜡,甘油和牛脂。

喷雾结晶、喷雾浓缩、喷雾反应等方面也经常使用。