

哈希DRB200消解反应器

产品名称	哈希DRB200消解反应器
公司名称	苏州赛力威仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:哈希 型号:DRB200
公司地址	苏州市虎丘区
联系电话	0512-65980097 18012620087

产品详情

哈希drb200消解反应器(cod、总氮和总磷toc专用消解反应器)

供应drb200、cod消解器、通用消解器、cod加热器、总磷氨氮消解器、哈希15孔消解器、hach多孔消解器、消解器维修、进口消解仪

drb200消解器是哈希公司新近开发的消解装置 可进行cod、toc、总氮、总磷等水样的消解过程 消解温度、消解时间可分别在37 165 、0 480分钟范围内选择。根据用户的需求 可在drb200的消解器中配置一个加热块或者两个独立的加热块 (drb200消解器的产品类型及订货号参见表4所示)。

化学耗氧量 (chemical oxygen demand 即cod) 是指在强酸并加热条件下用重铬酸钾作为氧化剂处理水样时所消耗氧化剂的量以氧的mg/l来表示。化学耗氧量常作为评价有机物相对含量的综合指标 c odcr是我国实施排放总量控制的指标之一。

哈希公司开发的cod微回流测试法 操作过程简单、快速、经济测定结果与传统滴定法具有良好的比对性 而且可将cod测试过程产生的二次污染降到最低限度。哈希公司可提供cod微回流测试法的完整分析方案 包括cod消解器、分光光度计以及配套试剂等。

其主要特点在于：

无需配制试剂：cod测试所需的化学组份按一定比例制备而成的预制试剂管可大大节省试剂配制所需时间；

省时：整个测定过程 包括水样的消解、比色测定等步骤所需时间不足3小时；

紧凑的消解装置：哈希公司开发的cod消解器替代了传统cod回流装置 可同时消解多达25个水样；

对环境产生的二次污染小：微回流法只需要少量试剂精心设计的试剂管可防止有机物的挥发以及样品的逸出 确保了消解过程的安全性；

操作简单、易学：图文并茂的操作指南便于在较短时间内掌握cod的分析方法。

1. cod微回流法分析步骤：

第一步：试剂、水样的准备过程每支cod试剂管中有3ml试剂 拧开瓶盖后 加入2ml水样 拧紧瓶盖（当使用0 15000mg/l的cod试剂管时只需加入0.2ml的水样）。

第二步：水样消解过

将装有水样的cod试管放入cod消解器中 150 的条件下加热回流小时后 消解过程结束cod消解器自动关闭。cod消解器中取出cod试剂管 冷却至室温。

第三步：cod比色法测定

开启比色计或分光光度计 进入cod测试程序无需建立标准曲线 只需将试剂管放入仪器中即可读出以浓度单位表示的cod值 记录实验结果。

2. cod分析系统

哈希公司可提供cod微回流法的分析系统包括消解器、分光光度计以及配套试剂等。

2.1 drb200消解器

表4 drb200产品类型及订货号

订货号	加热块个数	13mm孔的数量	16mm孔的数量	20mm孔的数量
ltv082.52.30001	1	/	9	2
ltv082.52.40001	1	/	15	0
ltv082.52.42001	2	/	21	4
ltv082.52.44001	2	/	30	/
drb200 05	1	9	/	2
drb200 06	2	21	/	4
drb200 07	2	30	/	/
drb200 08	2	12	/	8

消解器适配器（订货号：2895805）：可以将16mm孔转换为13mm孔，可用于消解tntplus预制试剂。

drb200的技术参数：

加热速度：10分钟内由20 加热到150 ；

温度稳定性：±2 ；

电源要求：100-240vac , 50/60hz ；

操作环境：10-45 ，最大湿度90% ，无凝露现象

加热程序：cod程序(150 ， 120分钟) ；

加热程序：

100 程序 (30, 60, 120分钟) ；

105 程序 (30, 60, 120分钟) ；

150 程序 (30, 60, 120分钟) ；

dr2800+drb200型cod测定系统

165 程序 (30, 60, 120分钟)

3.1订购指南

ltg082.03.30003: drb200消解器, 1个加热块,9*16mm和2*20mm

ltg082.03.40003 : drb200消解器 , 1个加热块 , 15个16mm

ltg082.03.42003 : drb200消解器 , 2个加热块 , 21个16mm和4个20mm

ltg082.03.44003 : drb200消解器 , 2个加热块 , 3个16mm