

摩托车防护服CE认证EN 17092哪里可以办理？需要审厂吗？

产品名称	摩托车防护服CE认证EN 17092哪里可以办理？需要审厂吗？
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	出口地区:欧盟 认证项目:EU,LFGB,CE,ROHS 具体项目:CE认证
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

近年来，摩托车骑行、摩旅逐渐进入了人们的视野，成为了很多人休闲娱乐的活动。相对于汽车，摩托车驾驶员身体暴露在外，当发生事故时极易受到伤害。为了提高摩托车骑行的安全性，在欧洲，骑行服标准EN 17092是在2017年公布的，将成为摩托车骑行服的强制性标准执行，这个标准也是现今最新，最全面，也是最严格的骑行服标准。

个人防护用品欧盟PPE协调标准: (EU) 2016/425

摩托车驾驶员用防护服级别及标识：

- AAA级(EN 17092-2: 2020)

具有最高级别的耐机械耐摩擦性和强力要求，且配备肘、肩、膝、臀部的护具。

- AA级(EN 17092-3: 2020)

具有仅次于AAA级的耐机械耐摩擦性和强力要求，且配备肘、肩、膝、臀部的护具。

- A级(EN 17092-4: 2020)

具有低于AAA级和AA级的耐机械耐摩擦性和强力要求，且配备肘、肩、膝部的护具。

B级(EN 17092-5: 2020)

具有与A级同等的耐机械耐摩擦性和强力要求，但不包含抗冲击护具。

C级(EN 17092-6: 2020)

作为内衣或外罩穿着的仅具备一个或以上抗冲击护具的防护服装，不提供完整的耐磨擦防护，也可能不提供完整的抗冲击防护，适合与其他等级骑行服搭配穿着以加强防护。

测试项目：

摩托车骑手防护服测试

1. 冲击试验

使用的保护器应能够承受50焦耳的力（=从+/- 1m的高度下降5kg的重量）

施加的力 = 5 千克/50 焦耳

2. 耐冲击磨损性测定的试验方法（达姆施塔特法）

该测试程序模拟了在真实

混凝土路面上从可变初始速度滑动到静止时，体重为75 kg，高度为1,75 m的普通骑手在防护服上施加的应力。

平移滑动过程被转移到缩放旋转系统中。将要测试材料的三个样品安装在样品支架上，该样品支架连接到位于混凝土瓷砖（路面）上方的旋转样品载体的三个臂上。电动机将样品载体连接到的转子加速到预定的每分钟转数，样品尚未接触混凝土瓦片。达到目标速度后，电机关闭，转子释放到混凝土瓦片上。就像在真正的事中一样，在接触混凝土瓦片表面后，测试样品和混凝土瓦之间的摩擦力使转子减速，直到它停止。为了实现经验确定的18,75 kPa的实际表面压力，测试设备使用较小的总接触面积以及旋转部件中等效的降低惯性。

在三次测试运行中测试九个相同的材料测试样品，完成一个测试周期。在测试周期的每次测试运行后，评估样品的孔形成情况。

3. 接缝强度服装结构强接缝（SSS）在各个区域的强度应满足以下要求：接缝强度（N/mm）因区域而异
区域1：12 N/mm区域2：12 N/mm区域3：8 N/mm保护器袋材料（如果有）：4 N/mm
每个接缝或接缝类型的三个测试件，包括缝隙或接缝中存在的所有服装材料层，应根据EN 13594：2015附录B中的测试程序进行测试。接缝强度应通过将断裂力除以被测接缝的长度来计算。每种接缝类型每个试样的计算值应满足上述最低要求。如果一个接缝连接两个区域的材料，则接缝受制于两个区域中较高的要求（如果适用）。4. 撕裂强度根据区域的撕裂强度要求

区域1：50 N

区域2：50 N

区域3：35 N

保护器口袋材料（如果有）：10 N

该测试在英斯特朗设备上进行（参见经典撕裂强度测试的图片）皮革根据EN ISO 3377-1：2011进行测试，而皮革以外的其他材料（例如纺织品，涂层织物）则根据EN ISO 4674-1：2016方法B进行测试，但测试件数量为6（参见EN 17092-1：2020，表1）。5. 服装约束

两件式套装之间的连接：摩托车套装的顶部和底部必须牢固地固定在一起。将100N的力施加到底部60秒

，以查看顶部和底部之间的紧固件是否保持完整。

袖子约束：服装的袖子应具有紧固或约束系统，以限制袖子在发生事故时向上滑动手臂的可能性。这些紧固系统减少了开闭（或最松和最紧）状态之间的套筒周长，并且当根据EN 17092-1：2020进行检查时，对于每个套筒，不得从套筒中提取测试锥（见图），或者在环路约束的情况下，A点和B点之间的距离不得超过140毫米。

紧固件的封闭

6. 贴合度和人体工程学对服装进行目视检查和人体工程学测试，测试人员在摩托车顶部进行。坐在摩托车上的测试人员需要用“是/否”回答的问题的非详尽列表：

是否可以毫无困难地执行以下操作：

骑车时坐在摩托车上

在摩托车上进行必要的身体运动和位置更改

握住两个手柄时，转身向后看

在执行动作时，所有防撞护罩是否仍正确放置在适当的身体部位

衣服是否没有不必要的紧绷感，限制身体运动或血液流动

穿上和摘下头盔时，衣服是否仍然完美无虞

PPE认证的合格评审模式：

模式 A：内部生产控制 (internal production control)

模式 B：型式试验 (EC type-examination)

模式 D：生产质量保证 (production quality assurance)

模式 E：产品质量保证 (product quality assurance)

模式 F：产品证明 (product verification)

模式 H：完全质量保证 (full quality assurance)

其中模式 H、D、E 需要有质量体系认证

认证流程:

提供申请表;

产品设计图和使用说明书;

产品型式审查和型式测试 (CATA II/III) ;

技术评审（技术文件）；

产品为CATA II 类(Module C , 企业签发DOC) .

产品为CATA III 类(Module C2/D).

公告机构签发型式审查证书CATA II/ III (Module B) + CATA III 类(Module C2/D).

PPE产品黏贴CE和类别标识;