

# 个人防护产品CE认证PPE认证怎么办理？哪家机构可以发证？

产品名称	个人防护产品CE认证PPE认证怎么办理？哪家机构可以发证？
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	出口地区:欧盟 认证项目:EU,LFGB,CE,ROHS 具体项目:PPE认证
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

## 产品详情

个人防护产品CE认证PPE认证怎么办理？哪家机构可以发证？

PPE个人防护是英文Personal Protective Equipment的简写，指任何供个人为防备一种或多种损害健康和安全的危险而穿着或持用的装置或器具.PPE主要用于保护雇员免受由于接触化学辐射、电动设备、人力设备、机械设备或在一些危险工作场所而引起的严重的工伤或疾病。

PPE个人防护设备包括面罩、安全玻璃、安全鞋、呼吸防护设备、防护服、包括安全帽、护目镜、听觉保护器(耳塞)、安全手套、安全鞋、呼吸器和安全带。

PPE认证的类别:

按照复杂程度和防护的重要性，PPT分为三个类别：

I类：用户可轻易识别的抵抗最小风险危害的防护产品，最低限度防护（占PPE的10%），例如园林手套和清洁手套。

II类：不包括I、III类在内的所有PPE（占PPE的80%），既不简单也不复杂的产品。例如针织手套和许多薄型带衬防溶剂腐蚀手套。

III类：用于防护致命危险或能导致严重健康的不可恢复的损害的复杂的设计的PPE（占PPE的10%）。例如高效防化手套和热轧手套。

认证模式选择:

4.1 首先认定PPE的风险级别：CATA I/ II/ III(根据产品的预期用途来判定风险)

## 4.2 PPE个人防护产品的风险分类和认证模式关系 CATEGORY

INTERNAL PRODUCTION CONTROL (MODULE A) 内部生产控制

EU TYPE-EXAMINATION (MODULE B) 型式审查模式 ( ISO 17025实验室完成+NOTIFIED BODY公告机构 )

CONFORMITY TO TYPE BASED ON INTERNAL PRODUCTION CONTROL ( MODULE C ) 基于内部生产控制的型式符合

CONFORMITY TO TYPE BASED ON INTERNAL PRODUCTION CONTROL PLUS SUPERVISED PRODUCT CHECKS AT RANDOM INTERVALS (MODULE C2)  
基于内部生产控制及监督检验的型式符合 ( NOTIFIED BODY公告机构 )

CONFORMITY TO TYPE BASED ON QUALITY ASSURANCE OF THE PRODUCTION PROCESS (MODULE D)基于生产质量保证的型式符合 ( NOTIFIED BODY公告机构 )

EU DECLARATION OF CONFORMITY (符合性声明 )

PPE认证的合格评审模式 :

模式 A : 内部生产控制 (internal production control)

模式 B : 型式试验 (EC type-examination)

模式 D : 生产质量保证 (production quality assurance)

模式 E : 产品质量保证 (product quality assurance)

模式 F : 产品证明 (product verification)

模式 H : 完全质量保证 (full quality assurance)

其中模式 H、D、E 需要有质量体系认证

个人防护指令核心要求 :

1.设计原则

2.人体工程学

3.保护水平和级别

4.无害性

5.无危险和其他“内在的”有害因素

6.舒适和能效

7.对使用者的形态和适应性

8.轻便和设计强度

9.供同时使用的不同型号或类别的兼容性

认证流程:

提供申请表;

产品设计图和使用说明书;

产品型式审查和型式测试 ( CATA II/ III ) ;

技术评审 ( 技术文件 ) ;

产品为CATA II 类(Module C , 企业签发DOC) .

产品为CATA III 类(Module C2/D).

公告机构签发型式审查证书CATA II/ III ( Module B ) + CATA III 类(Module C2/D).

PPE产品黏贴CE和类别标识;

常见PPE指令测试标准 :

安全鞋

EN 15090:2006 消防鞋测试标准

EN 61340:2002 静电鞋测试标准

EN 13832:2006 耐化学品鞋测试

EN 13634:2010 机车鞋测试标准

AS/NZS 2210:2009 澳洲劳保鞋测试

ASTM F 2412/3:2011 美国安全鞋测试

EN ISO 20344:2011 劳保鞋测试方法

EN ISO 20345:2011 安全鞋测试标准

EN ISO 20346:2011 防护鞋测试标准

EN ISO 20347:2011 职业鞋测试标准

EN ISO 20349:2010 冶炼鞋测试标准

EN ISO 17249:2004 防锯鞋测试标准

防护手套

EN 420手套通用测试要求

EN 388防机械伤害手套

EN 407防火隔热手套

EN 12477焊工专用电焊手套

EN 659消防员专用手套

EN 13594骑摩托车专用手套

EN 374防化学品和微生物手套

BS 6526家用烤箱手套

ISO 10282一次性外科医用无菌橡胶手套

ISO 11193-1乳胶或者橡胶体检用手套

ASTM D5250医用聚氯乙烯手套

ASTM D5151医用手套漏水测试方法

ASTM D6124医用手套上残留粉末的标准试验方法

ASTM D4679通用、家用，或者美容师用橡胶手套

ASTM F2010手套灵巧性试验方法

防护服

ISO 13688 防护服一般测试要求

EN 343 防护服 – 防雨服

EN ISO 20471 高可视性警示服

EN 1150 非职业用高可视性警示服

EN 13356 适合非职业用高可视性警示服组件 – 试验方法和要求

EN 1149-5 防护服 – 防静电材料的性能 and 设计要求

EN 13034 液态化学制品防护服 – 防液态化学品的化学防护性能要求（6型和PB 6型设备）

EN ISO 11611 焊接防护服

EN 469 消防防护服

EN 863 防护服.机械性能.试验方法耐穿透

EN ISO 11612 防护服 – 耐热和防火服

EN ISO 14116 防护服 – 防火防热 – 限制火焰蔓延的材料，材料组合物及成衣

ASTM F1060 防护服装的表面接触热性能

ASTM F1342 防护服材料耐刺破性试验方法

ASTM F903 防护服用材料耐液体渗透性的试验方法

AS/NZS 4602.1 澳大利亚/新西兰标准-高可视性警示服

AS/NZS 1906.4 澳大利亚/新西兰标准-安全服高可见性材料

护胫

EN13061:2009 运动护胫