

恒恒 双面埋弧焊螺旋钢管质量好/螺旋钢管厂家

产品名称	恒恒 双面埋弧焊螺旋钢管质量好/螺旋钢管厂家
公司名称	沧州恒恒管道有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	品牌:恒恒 型号:377*8 长度:12m
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	15233076787 15233076787

产品详情

螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个产品之一。用作液体输送：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。采用的双面埋弧焊的工艺，可在佳位置实现焊接，不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷,容易控制焊接质量。螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。采用外控或内控辊式成型。采用焊缝间隙控制装置来好焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，好了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。采用空气等离子切割机将钢管切成单根。切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，