

恒恒 小口径国标螺旋钢管制造厂家/螺旋钢管加工

产品名称	恒恒 小口径国标螺旋钢管制造厂家/螺旋钢管加工
公司名称	沧州恒恒管道有限公司
价格	4300.00/吨
规格参数	品牌:恒恒 型号:426*8 长度:12m
公司地址	盐山经济开发区蒲洼城园区
联系电话	15233076787 15233076787

产品详情

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。(1)原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。(2)带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。(3)成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。(4)采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。(5)采用外控或内控辊式成型。(6)采用焊缝间隙控制装置来好焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。(7)内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接质量。(8)焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，好了的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报警并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。(9)采用空气等离子切割机将钢管切成单根。(10)切成单根钢管后，每批钢管都要进行严格的检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。(11)焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。(12)带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。(13)每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。(14)管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。