

PEEK 英国威格斯 150GL30 增强级 GF30% 热稳定 注塑级原料

| | |
|------|--|
| 产品名称 | PEEK 英国威格斯 150GL30 增强级 GF30% 热稳定 注塑级原料 |
| 公司名称 | 东莞市众欢塑料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 牌号:齐全 产品规格:25KG 是否进口:否 |
| 公司地址 | 东莞市 |
| 联系电话 | 13434508824 13434508824 |

产品详情

VICTREX PEEK 150GL30是由英国威格斯（VICTREX）30%玻璃纤维增强的聚醚醚酮（PEEK）

物理性能

- **螺旋流动**：根据ISO 1183标准，PEEK 150GL30的螺旋流动值为15.0 cm，表明该材料具有良好的流动性，适合于注射成型。

- **收缩率**：根据ISO 294-4标准，该材料的流动方向收缩率为0.90%，横流方向收缩率为0.30%。

机械性能

- **拉伸模量**（23 ° C）：根据ISO 527-1标准，PEEK 150GL30的拉伸模量为12000 MPa。

- **拉伸应力**：在23 ° C时，其拉伸应力为200 MPa；在125 ° C时为125 MPa；在175 ° C时为75.0 MPa；在225 ° C时为65.0 MPa；在275 ° C时为45.0 MPa。

- **弯曲模量**（23 ° C）：根据ISO 178标准，PEEK 150GL30的弯曲模量为11500 MPa。

- **弯曲应力**：在23 ° C时，其弯曲应力为290 MPa；在125 ° C时为210 MPa；在175 ° C时为120 MPa；在275 ° C时为75.0 MPa。

耐热性和热稳定性

- **热变形温度**：根据ISO 75-2/Af标准，PEEK 150GL30的热变形温度为335 ° C。

- **玻璃转化温度**：起始点为143 ° C，中点为147 ° C，根据ISO 11357-2标准。

耐化学性

PEEK 150GL30对多种化学物质具有良好的抵抗力，适用于化学腐蚀环境，并且适合于医疗和食品接触应用的消毒处理。

加工性能

- **干燥温度**：120至150 ° C。

- **干燥时间**：3.0至5.0小时。

- **料筒温度**：后部360 ° C，中部365至370 ° C，前部375 ° C。

- **射嘴温度**：380 ° C。

- **模具温度**：170至200 ° C。

应用领域

PEEK 150GL30适用于复杂的几何形状、薄截面或长流动长度的部件制造，特别是在静态系统中需要更高强度的应用。此外，由于其低热膨胀系数和化学稳定性，它也适用于医疗和食品接触应用。