PEEK 英国威格斯 150GL30 增强级 GF30% 热稳定 注塑级原料

产品名称	PEEK 英国威格斯 150GL30 增强级 GF30% 热稳定 注塑级原料
公司名称	东莞市众欢塑料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	牌号:齐全 产品规格:25KG 是否进口:否
公司地址	东莞市
联系电话	13434508824 13434508824

产品详情

VICTREX PEEK 150GL30是由英国威格斯(VICTREX)30%玻璃纤维增强的聚醚醚酮(PEEK)

物理性能

- **螺旋流动**:根据ISO 1183标准, PEEK 150GL30的螺旋流动值为15.0 cm,表明该材料具有良好的流动性,适合于注射成型。
- **收缩率**:根据ISO 294-4标准,该材料的流动方向收缩率为0.90%,横流方向收缩率为0.30%。

机械性能

- **拉伸模量** (23°C):根据ISO 527-1标准, PEEK 150GL30的拉伸模量为12000 MPa。
- **拉伸应力**:在23°C时,其拉伸应力为200 MPa;在125°C时为125 MPa;在175°C时为75.0 MPa;在225°C时为65.0 MPa;在275°C时为45.0 MPa。
- **弯曲模量** (23°C):根据ISO 178标准, PEEK 150GL30的弯曲模量为11500 MPa。
- **弯曲应力**:在23°C时,其弯曲应力为290 MPa;在125°C时为210 MPa;在175°C时为120 MPa;在275°C时为75.0 MPa。

耐热性和热稳定性

- **热变形温度**: 根据ISO 75-2/Af标准, PEEK 150GL30的热变形温度为335°C。
- **玻璃转化温度**: 起始点为143°C, 中点为147°C, 根据ISO 11357-2标准。

耐化学性

PEEK 150GL30对多种化学物质具有良好的抵抗力,适用于化学腐蚀环境,并且适合于医疗和食品接触应用的消毒处理。

加工性能

-**干燥温度**:120至150°C。

- **干燥时间**: 3.0至5.0小时。

- **料筒温度**:后部360°C,中部365至370°C,前部375°C。

- **射嘴温度**:380°C。

- **模具温度**: 170至200°C。

应用领域

PEEK 150GL30适用于复杂的几何形状、薄截面或长流动长度的部件制造,特别是在静态系统中需要更高强度的应用。此外,由于其低热膨胀系数和化学稳定性,它也适用于医疗和食品接触应用。