

抗拉强度 剪切强度检测 螺栓力学性能检测

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 抗拉强度 剪切强度检测 螺栓力学性能检测 |
| 公司名称 | 广州国检检测有限公司技术服务 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房 |
| 联系电话 | 020-66624679 15918506719 |

产品详情

关于螺栓的力学性能测试需求增加，有检测螺栓扭转力学性能的，也有检测螺栓抗拉强度和屈服强度的，今天先简单介绍一下螺栓的一种，对拉螺栓。对拉螺栓一般采用两端套丝的圆钢螺栓，又称穿墙螺栓，也有用扁钢两端留长孔用楔形铁插入固定楔紧。因为螺栓也是铁路配件的一种，铁路配件是铁路线路的组成部分，这里所指的轨道包括钢轨、轨枕、连结零件、道床、防爬设备、轨撑和道岔等。

作为一个整体性工程结构，轨道铺设在路基之上，起着列车运行的导向作用，直接承受机车车辆及其荷载的巨大压力。

在列车运行的动力作用下，它的各个组成部分必须具有足够的强度和稳定性，保证列车按照规定的最髙速度，安全、平稳和不间断地运行。

钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经处理（淬火，回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。