

鸡棚用饲料输送线料线特点

产品名称	鸡棚用饲料输送线料线特点
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	50.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

一、料线整体介绍

(一) 料线电控工作原理基本介绍

料线的电控系统主要由交流接触器、传感器、开关、指示灯等组成。它主要的工作原理是由料位传感器控制交流接触器的闭合，进而控制电机通电与断电。当料位传感器闭合，交流接触器内部的线圈通电，当线圈通电时，静铁芯产生电磁吸力，将动铁芯吸合，由于触头系统是与动铁芯联动的，因此动铁芯带动两条动触片同时运行，触点闭合，从而接通电源。当料位传感器断开，线圈断电，吸力消失，动铁芯联动部分依靠弹簧的反作用力而分离，使主触头断开，切断电源，电机停止转动。这就是料线的基本电路控制原理，而各厂家控制系统上增加的变压器、电压指示、按钮开关、前端料箱传感器等，都是围绕这个电控原理进行一些增加的辅助功能配件。我们了解了电控原理后，也就懂得了如何进行电控系统的维护维修。

目前养户使用的料线在养殖行业内又叫盘式料线，它主要由料箱、输料管道、螺旋弹簧、料盘、悬挂升降装置、驱动装置、电控系统等组成。鸡棚用饲料输送线料线特点

料线的主要工作原理是在电机的驱动下，输料管道内的螺旋弹簧蛟龙不继旋转，推动饲料输送到各料盘。系统会判断前端料箱是否有料，如果有料，则控制电机转动，如果料箱已空，则控制电机转动；同时，在料线末端装有的检测料盘亦在检测料线是否已经加满料，如果加满则控制电机停止转动，如果未加满则控制电机继续转动，整个喂料过程达到自动化控制。使用料线后，养殖户只需把料倒到前端料箱，之后的送料由系统自动完成，喂料过程相当轻松。

（二）料线受力分析 鸡棚用饲料输送线料线特点

料线的两个受力关键点

1、前端料箱：前端料箱是料线最重部件，新设计的料箱装满料后有100多公斤，因此它对安装位置要求较高。它对支架主要施加一个横向作用力及竖直方向作用力，每个方向作用力与料箱加料后的重量相同，所以要求安装料箱位置能同时提供两个方向支承。

2、升降绞车：转动升降绞车，可升高或降低料线，但升降绞车位置主要承受的不是竖直方向的作用力，它主要承受的是左右方向的一个拉力。所以，安装料线时，绞车尽量安装在料线中间位置，以使左右受力平衡。

二、料线安装调试方法 鸡棚用饲料输送线料线特点

料线的正确安装对设备的使用、维护及使用寿命有着重要的影响。料线的安装顺序及安装方法：