

龙门式堆焊机

产品名称	龙门式堆焊机
公司名称	张家港市新红宇耐磨材料有限公司
价格	328000.00/台
规格参数	品牌:新红宇 型号:XHY-DH-20
公司地址	张家港市凤凰镇韩国工业园中山路1号
联系电话	86-0512-58922116 13584420629

产品详情

张家港市新红宇耐磨材料有限公司是国内率先以高能、低耗、实用角度研发、生产、销售为一体的设备制造商。我公司自主研发生产的新一代xhy-dh-20系列全自动等离子数控堆焊机，结构紧凑合理，多处结构为国内独创，使用xhy-dh-20堆焊设备具有以下优点：

1、多用途。

在宽大的堆焊操作间内可放置1600 × 3300mm的平面工作台，实现平板堆焊;也可通过在平台上放置变位机、平面转台等配置和组合，利用焊枪可在大范围内任意精确定位的独特功能和配置多种型式的焊枪，可堆焊圆、圆环面、圆柱面、圆锥面、内圆面及在平面上的任意形状的焊道，很适于在并排的输煤机中部槽板上堆焊任意形状的耐磨焊道。

2、高配置。

由pc数控运动系统和全数字化的plc工艺控制系统组成的顶级硬件配置和功能完善的编程软件组成的控制系统,适应多种工艺的要术,为试验研究提供了完善的硬软件系统。使板面更加平整美观。

3、高精度。

焊枪在空间数控三维定位，定位精度可达0.1mm;弧压自动稳定在0.5v范围内;转弧电流可控制在 ± 1a;工件转动、摆动等工艺参数均可高精度的设定和控制,为获得高质量的堆焊层提供了条件。焊道与焊道之间搭接平滑，无凹凸现象。

4、多功能。

由于采用了高级的pc运动控制系统和全数字化的工艺控制系统,以及完备的编程软件,因而具备了多种控制功能,如:工艺参数智能化自动设定功能;工艺参数储存功能;堆焊辊面时的电子螺距设定功能。 <http://www.zjgxhy.com>

5、焊大件。

在大型工件上自动堆焊任意形状的耐磨焊道。对于大口径管道,为了直接在管道内壁进行堆焊,为施焊方便,焊枪静止不动,采用数控系统工件旋转并逐步推进的方式进行堆焊,操控起来就十分方便。为了焊管道,软件系统设置了自动定圆心的功能。

6、好操控。

由于采用了高清晰宽触摸屏人机操作界面,精心设计的视窗和人机对话,使工艺参数和程序的设定十分简便,一人可操控多台,而且在堆焊过程中的工艺状态,通过视窗画面一目了然。对于数控运动系统,采用了在8寸电脑显示屏上用cad作图的方式来设定焊枪行走轨迹,并在施焊过程中显示移动轨迹,使操作人员操作起来更加方便简单。

7、易维护。

由于使用的是平滑的直线导轨及傻瓜化的控制系统,易安装,易保养,故障几乎为零

序号	项目	数量规格	说明
1	主机机型	xhy-dh-20 型	6 m (长) x 4m (宽) x 2m (高) (可根据要求定做)
2	38kg 重型导轨	sbr40	6.0 m x 2 套
		sbr25	4.0 m x 2 套
3	焊接升降体	4 组	采用减速电机直传丝杆,带动焊枪升降,导向杆选用双 圆柱直线导轨

4	数控系统	1套	f230b 数控切割系统
5	自动编程软件	1套	标准版软件
6	横向伺服电机及驱动	1套	日本松下伺服电机
7	纵向伺服电机及驱动	2	日本松下伺服电机