

# 控制电缆2X1.0每米多少钱

产品名称	控制电缆2X1.0每米多少钱
公司名称	天津市电缆总厂第一分厂市场部
价格	6.00/米
规格参数	品牌:天联牌 销售地区:全国,出口 发货期限:1-3天
公司地址	河北省廊坊市大城县毕演马工业园
联系电话	0316-5961400 15075619608

## 产品详情

控制电缆2X1.0每米多少钱 型VV、VLV、VV22、VV32、VV42、VVR、VVP、VVP2、YJV、YJLV、YJV2 2、YJV32、YJV42、NH-YJV、ZR-YJV、ZA-YJV、ZB-YJV、ZAN-YJV、ZCN-YJV22、ZA-WD-YJY、ZBN-WD-YJY、NH-YJV、WL-NH-YJEP、WL-YJEP2、VV-T、YJV-T、YJV22-T等ZA-RVV获得煤安证通信电源阻燃软电缆，应不小于电缆外径的12倍；有层结构的软电缆，应小于电缆外径6倍。市话电缆对数5对10对20对30对50对100对200对300对400对500对600对800对1000对导线直径为0。电缆导体的长期允许工作温度为70 3) 电缆的敷设温度应不低于0。产品介绍-

矿用控制电缆MKVV矿用控制电缆MKVVR矿用控制电缆MKVVP矿用控制电缆MKVV32矿用控制电缆MKVVRP矿用控制电缆矿用控制电缆MKVV22矿用阻燃控制电缆矿用监控电缆矿用控制电缆型号MKVVMKV22MKVV32MKVVRMKVVPMKVVRP型号及规格1、矿，产品型RVVSP双绞电缆应用标准：电缆结构：导体：无氧铜丝符合GB/T3956第5种或第6种绞合导体绝缘：PVC/D型聚录绝缘符合1与GB/8815线芯：两两绞合短节距对绞线芯填充物：PP带或无纺布包裹缓冲：铜丝或镀锡铜丝编。阻燃控制电缆型号ZR-KVVP22ZR-KVVP2-22ZR-KVVP2我公司长年供应：KVV、KVVR、RVV、ZR-KVV、ZRC-KVV、ZRB-KVV、ZRB-RVV、ZRC-RVV、KVVP、KVVP1、ZR-KVV22P、ZR-KVV22P2、ZRC-KVV22P2、ZRC-KVV22RP、ZRC-KVV22P、ZR-KVVR、ZRC-KVVR、ZRB-KVVR、ZRC-KVVPR、ZR-KVVPR、ZR-KVVP1、ZR-KVV22、ZRC-KVV22、ZRB-KVV22、ZR-KVVP、ZRC-KVVP、ZA-KVVP、ZRB-KVVP、ZA-KVVRP、ZRC-KVVRP、ZRB-KVVRP、KVVP2、ZRB-KVVRP2、ZR-KVVP2、ZRC-KVVP2、ZRB-KVVP2、KVVRP2、ZRC-KVVRP2、KVVP22、KVVRP22、ZRC-KVVRP22、KV23、。也是应急电源、消防泵、电梯通讯信号系统的应备电缆；该产品具有阻燃耐火电缆耐火能力，在一定时间内（不小于3h）不发生短路和断路故障，阻燃电缆标准电缆涉及火灾安全的主要技术指标是CO2电缆的阻燃性、烟雾的密度和气体的有毒性。美国防火标准较关注前两个问题，但是欧洲和美国对火灾安全有着完全不同的观点，美国传统的概念认为：火灾的根源在于一氧化碳（CO）毒气的产生以及其后的燃烧过程中CO转化为CO2的热释放。控制燃烧过程中的热释放量可减少火灾的危害，2、产品使用特性：电缆导体的长期允许工作温度应不超过70，敷设时电缆的温度应不低于0。矿用控制电缆MKVVRP，矿用钢丝铠装控制电缆MKVV32 矿用钢丝铠装控制电缆MKVV芯），DJYP2VP2 - 22 聚绝缘对绞铜带分及总聚乙。符合IEC331规定符合GB126666规定燃烧时间750 火焰温度950 ~1000 火焰温度75 ~800 火焰时间3h燃烧时间90min燃烧时间90min 时间12h附加电压额定电压附加电压额定电压附加电压 额定电压附加电 3A附加电

3A附加电，四、型号、名称、工作条件线芯颜色 绿色-红色 层 铝塑带+镀锡铜丝编织 护套 PVC 3DRX 22X 02R 特性阻抗 150 直电阻 575 /km 工作温度 -30 到70 之间 6XV1830-0EH10【技术指标】1、实心铜线导体。大型快速的涡轮螺旋桨飞机和喷气式飞机相继问世，驾驶员需要在更远的地方发现跑道，运量的不断增长也对飞行安全和航班正常出了更高的要求。型号名称及使用范围型名称 使用范围 DJYVPDJYVPDJYVPV 聚绝缘总聚护套电子计 机用电缆绝缘组聚护套电子计 机用电缆聚绝缘组总聚护套电子计 机用电缆1、固定敷设在室内、电缆沟或管道内2、电缆长期工作温度：-20 +65 3、电缆敷设温度不低于0 ，弯曲半径不小于电缆外径的10倍 DJYVPR DJYVPR DJYVPR 聚绝缘总聚护套电子计 机用软电缆聚绝缘组聚护套电子计 机用软电缆聚绝缘组总聚护套电子计 机用软电缆

说明：（1）阻燃型（氧指数大于30）电缆需要在型号前加代号“ZR”。即使对于一些形状特别复杂(带有深槽、窄缝)的模具型腔面，仍需要采用电火花加工，高速铣削也可帮助获得更高质量的电加工石墨电极。高速切削中模具表面粗糙度的研究表面粗糙度是模具表面质量中一个很重要的指标，高速切削对表面粗糙度的影响可以通过实验来完成，实验条件：切削材料为模具钢3Cr2Mo，刀具材料为SG4陶瓷，刀具直径1mm，主偏角75，轴向前角和径向前角都为，单刃。实验通过改变切削速度、进给速度、轴向和径向切削深度来观察对表面粗糙度的影响。释放的气体不含卤元素，当火灾发生时，可大大减少对仪器、设备和的危害的环保型电缆，控制电缆包括kvv电缆，kvvr电缆，zrkvv电缆，zrkvvp电缆。kvvp电缆。kvvvp电缆，kvvp2电缆，使用特征：长期允许工作温度70 电缆弯曲半径：无铠装电缆不小于电缆外径的6倍，使用条件(1) 额定电压U0/U为450/750V(2) 电缆导体的长期允许工作为70 ；(3) 电缆的敷设温度应不低于0 ，的允许弯曲半径；(4) 无铠装层的电缆。应不小于电缆外径的6倍；(5) 有铠装或铜带结构的电缆，应不小于电缆外径的12倍；(6) 有层结构的软电缆。WDZ-KYDYDP2-22铜芯无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘聚护套铜带、钢带铠装控制电缆，WDZ-KYDYDRP2-22铜芯无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘聚护套铜带、钢带铠装控制电缆，烟密度、卤素含量和毒性等级产品介绍通信电源用阻燃软电缆通信电源用阻燃软电缆标准：YD/T产品型ZARVV（ZRRVVZRVR RVVZ）通信电源用阻燃软电缆ZARVV22（ZRRVV22ZRVVR22RVVZ22）通信电源用阻燃钢带铠装软电缆通信电源用阻燃软电缆是适用于通信局(站)，耐高温控制电缆我公司是专业生产电线电缆的厂家主要产品有F46系列耐高温电缆仪表电缆计 机电缆本安电缆DCS电缆

电缆系列电线电缆KFFAFKFFPDJFPVKFFRP KFF、KFFP、KFF22、XKFF、XKFFP、XKFFP22 耐高温控制电缆（KFF KFFP KVV 本产品适用于冶金、石油、化工以及发电厂等工矿企业。矿用信号电缆铁路信号电缆用途：适用于额定电压交 500V或直 1000V及以下传输铁路信号、音频信号或自动信号装置的控制电路，电缆的使用特性及运行敷设条件：额定电压聚绝缘电力电缆 电缆导体的长期允许工作温度： 70 短路时（长持续时间不超过5S）电缆的工作温度：160 电缆敷设后经受直 电压不击穿，三、使用特性1电缆长期允许工作温度应不超过70 ；固定敷设环境温度应不低于 - 40 ，2电缆敷设安装允许弯曲半径；室内使用时应不小于电缆外径的25倍；室外使用时应不小于电缆外径的10倍。综合护套铁路电缆的系数 08；铝护套铁路电缆的系数 03用途：本产品供交 额定电压500V或直 电压1000V及以下配电装置中电器。其中浮动轴套与齿轮端面之间泄漏面积大，是造成内漏的主要部位。这部分漏损量占全部内漏的5%~7%左右。磨损内漏的齿轮泵其容积效率下降，油泵输出功率大大低于输入功率。其损耗全部转变为热能，因此会引起油泵过热。若将结合平面压紧，因工作时浮动轴套会有少量运动而造成磨损，结果使农具提升缓慢或不能提升，这样的浮动轴套必须更换或修理。齿轮油泵壳体的磨损主要是浮动轴套孔的磨损（齿轮轴与轴套的正常间隙是.9~.175mm，不得超过.2mm）。埋地话缆 埋地电缆直埋通信电缆音频电缆 地理电缆直埋市话线直埋电话线；地理电缆直埋通信电缆双铠双护套通信电缆；双铠双护套音频电缆；双铠双护套充油电缆；双铠双护套直埋电话线：双铠双护套埋地电缆：双铠双护套直埋通信电缆：HYAT53 HYAT22 HYAT23 HYA53 HYA22 HYA23 ZR-HYAT53 ZR-HYAT22 ZR-HYAT23 ZRC-HYAT53 ZRC-HYAT22 ZRC-HYAT23：HYA HYV22 HYA23 HYV HYA22 ZR-，铠装通信电缆机械保护层：53型采用厚的轧纹钢带。

常用的方法就是给电缆套上钢管或直接采用高导磁率材料制成的铠装型电缆——ASTP-120 （for RS485 CAN）one pair 18 AWG GS-HRPVSP 电缆GS-HRPVSP 双绞线；（MODBUS总线；MODBUS通讯电缆；MODBUS通信电缆；MODBUS-RS485。用途：耐火电缆广泛应用于高层建筑、地下铁道、地下街、大型电站及重要的工矿企业等与防火安全和消防救生有关的地方，二、执行标准 10 - 03三、使用特性 1电缆导体的长期允许工作温度应不超过65 ，4、电缆允许弯曲半径：无铠装层的电缆应不小于电缆外径的6倍；有铠装层的电缆或带铜带结构的电缆应不小于电缆外径的12倍；有

层结构的软电缆应不小于电缆外径的6倍。电缆外径77mm左右。线SYV-75-5SYV-75-3电源线RVV  
线RVVP 供应 线SYV-75-5SYV-75-3电源线RVV 线RVVP 供应 线SYV-75-5SYV-75-3电源线RVV  
线RVVPSYV-75-3 SYV-75-5 SYV-75-7 SYV-75-9 SYV-50-3 SYV-50-5，并保证电缆的电气性能；6  
绝缘线对：把单根绝缘线按照不同的节距扭绞成对，并采用规定的色谱组合以便识别线对；7  
缆芯结构：绝缘单线绞合成对后采用同芯式或单位式绞合成缆芯，但多不超过10对；8  
缆芯包带：缆芯外包覆非吸湿性、非吸油性的绝缘带；9 电缆

：用轧纹(或不轧纹)双面涂塑铝带纵包于缆芯包带之外。与喷涂法相比较，使用无气喷涂时涂料飞散少、效率高并可涂较厚的漆膜，因此特别适用于大面积施工时应用。但使用无气喷涂时对人工的技术要求较高，也要注意防火。目前几乎所有的船厂在大面积涂漆时都是使用此方法。船舶涂料施工方法之：喷涂法喷涂法是用压力为3-5Pa的压缩空气使涂料雾化，喷到被涂物表面形成漆膜。喷涂时喷嘴应与被涂表面垂直，且应上下平行移动，不可摆动。使用喷涂法时要特别注意被涂表面保持非常清洁和干燥，否则油漆的附着力将会降低，由压缩空气引起的涂料飞散及溶剂挥发很多，要特别注意火花。