

C51100锡青铜表面硬度

产品名称	C51100锡青铜表面硬度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C51100锡青铜表面硬度

上海威力金属集团有限公司主要以的形式经营quan国各大钢厂生产的圆钢、yi性锻件、板材等。如合金结构钢、模具钢、工具钢、轴承钢、高工钢、耐热钢、钢、不锈钢、弹簧钢。可为用户加工生产材质型号的锻材、轧材及冷拉圆钢。并可长期供应各种规格锻材、轧材及冷拉圆钢及常年所代理公司的各种规格圆钢。产地：抚钢、西宁特钢、大冶、上宝钢、本钢、首钢、凌钢、长城特钢、通钢、攀钢集团、太原锻钢、石钢、德国、日本进口的圆钢。

C51100锡青铜化学成份：锡 Sn：3.5~4.9铝 Al：/锌 Zn:0.3锰 Mn：/铁 Fe：0.10铅 Pb：0.05铍 Be：/镍 Ni：0.2硅 Si：/磷 P：0.03-0.35铜 Cu：余量杂质：其它合元素：sh n As：/力学性能：抗拉强度 σ_b (MPa)：275、伸长率 δ_{10} (%)：45注：棒材的纵向室温拉伸力学性能试样尺寸：直径或对边距离5~40热处理规范：热加工温度820~870；退火温度600~700；内应力的低温退火温度260特性及适用范围：强度较高，塑性好，在大气、淡水和海水中有较高的耐蚀性。

C51100锡青铜铜套的加工余量为除上表面为25mm外,其余表面均为5mm，上表面加工余量较大的作用有3个:(1)集渣作用在消失模铸造中泡沫塑料模气化后产生有残留物,以及浇注时铜液带入的熔渣,将聚集在铜套上表面磷是铜合金的良好脱氧剂,可增加合金的流动性,改善锡青铜的工艺和力学性能,但加大逆偏析程度，锡青铜中磷的ji限溶解度为0.15%,过多时将形成 $\alpha + Cu_3P$ 三元共晶,熔点为628，热轧时易产生热脆性,只能冷加工因此,变形锡青铜中含磷量不应大于0.05%,热加工时,磷应小于0.025%，以锡为主要合金元素的青铜，含锡量一般在3-14%之间,主要用于制作弹性元件和耐磨零件，变形锡青铜的含锡量不超过8%,有时还添加磷。