

捷豹波峰焊锡机N350A 行业品牌

产品名称	捷豹波峰焊锡机N350A 行业品牌
公司名称	深圳市捷豹自动化股份有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:捷豹 型号:N350A
公司地址	深圳市宝安区沙井街道办107国道富达工业区B栋
联系电话	0755-23316315 18319386029

产品详情

3.8米捷豹无铅氮气波峰焊，日东波峰焊，劲拓波峰焊n350a

亲们，因为不同地区运费和售后的情况不同，机器具体价格请咨询在线客服，或拨打24小时咨询热线：0755-2331 6315 18319386029 咨询qq：303482125 感谢各位亲的支持！

外形流线型设计，内部模块化设计，适合smt及直插元件的无铅焊接； 全电脑+plc控制系统，windows xp操作系统； 轨道宽度调整采用电脑数字输入，自动调整；

喷头采用步进马达驱动，保证助焊剂涂覆均匀； 强制自然风冷系统，可选配外置式冷风机急速冷却； 可根据用户的设定时间自动进行开机和关机。 型号 n350a 控制方式 电脑+plc 运输马达

1p ac220v 90w 运输速度 300-1800mm/min 基板宽度 50-350mm (w) 预热区

功率：12kw 长度：2000mm四段预热加热补偿pid控制 温度：室温~250° 预热方式 红外/热风

锡炉加热 10kw 温度 (室温~300) 锡炉容量 360kg 波峰高度 0-12mm 波峰马达

3p ac220v 0.36kw × 2pcs 洗爪泵 1p ac220v 6w 冷却 普通风冷/强制风冷 pcb运输方向 l r 助焊剂容量

6litres 助焊剂气压 3-5bar 焊接角度 4-6 电源 3p ac380v 50hz 总功率/运行功率 18kw/4kw 机身尺寸

3800 × 1400 × 1650 外形尺寸 4500 × 1400 × 1650 总重量 1600kg 冷却系统 强制冷却 氮气装置

上海空气化工专业设计 (配套产品) 氮气浓度 500-800ppm 氮气消耗量 10-25m³/h

深圳市捷豹自动化设备有限公司 地址：深圳市宝安区沙井街道办107国道富达工业区b栋 总

机/t：86-755-23316315 传真/f：86-755-29497125 网址/web：http://www.new-ele.cc/ 联系人：汪小姐

qq：303482125 电话：13316463074