

砌块自动上板机

产品名称	砌块自动上板机
公司名称	钟祥市圣福机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	钟祥市西环二路(创业园A栋1号)
联系电话	0724-4228885

产品详情

砌块生产时通常是十几秒钟需使用一块托板，现在比较常用的方法是人工将托板一块一块放入砌块成型机板仓内，然后由送板器陆续的将托板送入砌块成型机中。由于大中型砌块成型机每块托板的重量已达几十公斤，所以人工上板的劳动强度很大。

砌块自动上板机是代替人工完成上板工作的专用设备，使用它不但减轻了操作工人的劳动强度、提高了工作效率，同时也至少为您节省了上板人工，如果成型机生产稳定只需主机操作人员轻合并操作，不需要专门配上托板人员，达到降低生产成本的目的，它无需专用设备基础，放置在硬化平地上即可与砌块成型机配套使用。

整体设备具有结构简单合理、操作使用灵活、性能稳定、安全可靠、占地较少的特点，整机上无移动式的电缆和电气设备，增强了电气和线路的使用寿命，同时使用起来更安全；采用液压设计原理，使设备的传动机构和运行机构在使用中更稳定、更耐用；整板操作采用单块整板的方式避免了多块托板同时整理时损坏托板的弊端，保障了托板的使用寿命；电器控制方面采用进口三菱plc程序控制，设有手动控制、自动送板、强制自动送板、自动保护等功能，可与您的砌块成型机同步送板，也可以启动强制送板将托板连续送至砌块成型机的板箱内，让您无论在任何特殊情况下操作本设备时都可以得心应手。

砌块自动上板机特点：

- 1.全液压运作、二次送板，更方便，简捷，标准，流畅。
- 2.采用进口plc电脑程序控制、可强制送板、手动送板、可随砖机送板机同步，真正做到自动化同步，高效、安全。
- 3.台湾进口泵站，更耐用、更稳定、更规范。

4.单板整理、单板输送，最大限度、减少托板的损坏。

family: "times new roman";mso-font-kerning:1.0pt;mso-ansi-language:en-us;mso-fareast-language: zh-cn;mso-bidi-language:ar-sa'>。