碳氢元素分析仪,测氢仪,碳氢分析仪,碳氢仪

产品名称	碳氢元素分析仪,测氢仪,碳氢分析仪,碳氢仪
公司名称	鹤壁市先烽仪器仪表有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:先烽仪器 型号:TQ-3A
公司地址	河南鹤壁
联系电话	0392-3206887 13603922896

产品详情

碳氢元素分析仪的安装及使用：

一、仪器各部分安装与填充：

氧气净化系统的鹅头洗气瓶中装浓度为 40
%的氢氧化钾（或氢氧化钠）熔液，两个气体干燥塔一个下部（约 1/3 ）装碱石棉，上部约 2/3
）装氯化钙 (或过氯酸镁) 。净化剂经 70-100 次使用后应进行更换。在两个干燥塔间接入一个流量计。
氧气由钢瓶经减压阀接入鹅头洗气瓶。吸收系统的四个 u
形管依次为：吸水管内装氯化钙或过氯酸镁，除氮管直径 15mm ，装药部分高 120mm ，前 2/3
装二氧化锰，装填长度 140mm 以上，后 1/3 装氯化钙或过氯酸镁，两个二氧化碳吸收管前 2/3
装碱石棉或碱石灰，后 1/3 装氯化钙或过氯酸镁。吸收系统末端接一个空 u
形管（防止硫酸倒吸）和一个装有硫酸的气泡计。作吸水剂用的氯化钙需不含碱性物质，否则应按
bg476-79 标准规定加以处理。

当出现下列现象时应更换 u 形管中的试剂：

1、氯化钙开始溶化并阻碍气体changtong时。

2、当di二个二氧化碳吸收管一次增重达 50mg 时，应更换di一个二氧化碳吸收管中的吸收剂。

3、二氧化锰使用 50 次左右应更换。

铜丝卷与银丝卷的制作长度按照图中所示长度，直径稍小于燃烧管内径，以便能自由插入管内并与管壁
密接。 100mm
长的铜丝卷一端带有一个用粗铜丝制作的环或钩，以利于取出和放入，铜丝卷应在马弗炉中以 800 ℃烧

1。

二、碳氢分析仪试验步骤：

（1）将di一节炉炉温控制在（ 850 ± 10 ）°C，di二节炉温控制在（ 800 ± 10 ）°C，第三节炉温控制在 600 ± 10 °C，并使di一节炉紧靠di二节炉。

（2）在预先灼烧过的燃烧舟中称取粒度小于 0.2mm 的空气干燥煤样 0.2g ，称准至 0.0002g ，并均匀铺平。在煤样上铺一层三氧化钨。可把燃烧舟暂时存入专用的磨口玻璃管或不加干燥剂的干燥器中。

（3）接上已称量的吸收系统，并以 120ml/min 的流量通入氧气。打开橡皮塞，取出铜丝卷，迅速将燃烧舟放入燃烧管中，使其前端刚好在di一节炉炉口，再放入铜丝卷，塞上橡皮塞。保持氧气流量为 120ml/min 。 1min 后向净化系统方向移动di一节炉，使燃烧舟的一半进入炉子； 2min 后，移炉，使燃烧舟全部进入炉子；再 2min 后，使燃烧舟位于炉子zhongyang。保温 18min 后，把di一节炉移回原位。 2min 后，取下吸收系统，将磨口塞关闭（负压供氧时，应先关闭靠近气泡计的 u 型管磨口塞，再依次关闭其他 u 型管磨口塞，然后取下吸收系统），用绒布擦净，在天平旁放置 10min 后称量（除氮管不称量）。di二个吸收二氧化碳 u 型管变化小于 0.0005g ，计算时忽略。

（4）为了检查测定装置是否可靠，可用标准煤样，按规定的试验步骤进行测定。如实测的碳、氢值与标准煤样碳、氢标准值的差值在标准煤样规定的不确定度范围内，表明测定装置可靠。否则，须查明原因并纠正后才能进行正式测定。

三、碳氢分析仪注意事项：

（1）检查电源电压是否和仪器的要求相符，当电压过低时（低于 180v ），仪器不能正常工作，应使用调压器升压。

（2）若发现两炉膛温度不一致，主要是由于炉丝拉伸的疏密程度不一致所引起的，应拆下炉丝调整均匀。

（3）电流表甩表，是电炉有短路现象，应迅速排除。电流表无指示，检查保险管是否熔断或接触不良。

（4）使用时，请参阅 gb/t476 － 2001 《煤的元素分析方法》和数字式温度显示调节仪使用说明书。