

平面铣磨机XM750

产品名称	平面铣磨机XM750
公司名称	南京工宁数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:njgnsk 型号:XM750
公司地址	南京市江宁区上坊街道188号
联系电话	025-84011776 13914727522

产品详情

产品简介：

一、动力部分 1. 磨头电机采用11kw-6p电机（定制），功率大，在加工时运行平稳，加工质量稳定，完全满足加工要求。 2. 工作台磨盘采用机械调速（或变频调速）对电机进行无级调速，可很方便地根据加工需要得到合适的磨盘转速。 3. 进给电机采用专门控制器进行无级调速，可根据加工需要，很方便地选取加工进给速度。 4. 使用离心分离器进行微粉分离，使磨削液随时处于良好状态，保证加工质量。

二、控制部分 1.

采用光栅数显控制器，控制显示加工数据，控制精度为0.005mm，能保证得到满意的加工质量。 2. 本机的电磨头、磨盘、磨削液、进给、快速返回等可以联动，亦可单动，加工调整相当方便。 3. 本机具有很好的保护功能，即使偶尔误操作，亦不会造成设备安全事故。采用控制变压器把控制电源与动力电源隔离，控制电压为安全电压，保证了操作者的人身安全。

三、数控型采用plc进行控制，利用触摸屏实现人机对话,运行稳定可靠，故障率极低；一个按钮操作完成所有加工程序，三级工作进给速度，工件尺寸直观显示。

四、机床精度参数 1、工作台面垂直度：左右方向 允差0.02mm
前后方向 允差0.02mm 2、工作台面跳动：对直径600mm 允差0.01mm
对任意直径180mm范围内 允差0.003mm 3．磨头轴前端径向跳动 0.015mm
4．磨头轴轴向跳动 0.005mm 5．磨头轴中心线与台面的垂直度：
左右方向 对直径300mm允差0.01mm
前后方向 对直径300mm允差0.01mm

6. 磨头的重复精度不大于0.005mm

五、技术参数	技术参数	xm260型粗/精磨	xm275型粗/精磨
电磁吸盘直径/面积		600mm/2826平方厘米	750mm/4415.6平方厘米
金刚石砂轮尺寸		350 × 230 × 60	400 × 230 × 60
金刚石砂轮粒度		170#/400#	170#/400#
加工工件最大高度		250mm	250mm
工作台最大工作负荷		300kg	300k

磨头轴转速	950rpm	950rpm
磨削进给速度	0.03-0.3mm/min	0.03-0.3mm/min
急速上下进给速度	120mm/min	120mm/min
工作台转速	0.5-2.5rpm	0.5-2.5rpm
工作台平均磁吸力	80n/cm ²	80n/cm ²
数显表最小分辨率	0.005mm	0.005mm
磨头轴用电动机	11kw	11kw
磨削进给用电动机	0.04kw	0.04kw 离心过滤器
1.5kw	1.5kw	电机总功率
14.09kw	14.29kw	
手柄回转一周	1mm	1mm