

广州台达触摸屏维修 DELTA人机界面维修

产品名称	广州台达触摸屏维修 DELTA人机界面维修
公司名称	广州腾鸣自动化控制设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号
联系电话	15915740287

产品详情

广州台达触摸屏维修 番禺DELTA触摸屏维修 从化台达触摸屏维修中心 花都DELTA触摸屏维修 南沙台达触摸屏维修 白云DELTA触摸屏维修 萝岗台达触摸屏维修 有DELTA触摸屏配件以及二手设备销售。每个维修设备做到程序备份，带载测试视频给客户（确保维修设备维修好，区别其他公司）。当天检查以及修好设备，节省客户时间。

广州腾鸣自动化控制设备有限公司，

新市街 同和街 京溪街 永平街 金沙街

石井街 嘉禾街 均禾街

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，三水，高明，顺德，南海，中山，肇庆，珠海，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

街道办事处：桥南街、市桥街、镇：南村镇、沙湾镇、化龙镇，石碁镇、石楼镇、新造镇、。小谷围街、沙头街、东环街、大石街、洛浦街、大龙街、钟村街、石壁街、

不可质疑的五大优势：

一，免出差费，不收取任何出差服务费

二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）

三，无电气图纸资料也可维修

四，高校合作单位

五，行业协会副理事长单位

(不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了)

(1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报价，我司也不会收取任何检测费用)。

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、AM2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、MP277触摸屏维修、UTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UG430-SS4触摸屏维修、MONITOUCH触摸屏维修、V710C触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、GP2501-SC41-24V触摸屏维修、GP37W2-BG41-24V触摸屏维修、XBTG5230触摸屏维修、Telemecanique触摸屏维修koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 1000触摸屏维修、PANELVIEW 1000人机界面维修、PANELVIEW PLUS 1500触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 600触摸屏维修、FANUC触摸屏维修、A13B-0196-B123发那科触摸屏维修KOMATSU触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、西门子触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、niehoff触摸屏维修、GE FANUC触摸屏维修、ingersoll rand触摸屏维修、BANNER触摸屏维修、METTLER TOLEDO触摸屏维修、NT631C-ST153B-EV3触摸屏维修、DELTA触摸屏维修、GT1175-VNBA-C触摸屏维修、GT1275触摸屏维修、F940GOT-SWD-C触摸屏维修、PWS1711-STN触摸屏维修、PWS6600S-S触摸屏维修、PWS6A00T-P触摸屏维修、

DELTA触摸屏维修常见故障：上电无显示，运行报警，无法与电脑通讯，触摸无反应，触控板破裂，触摸玻璃，上电黑屏，上电白屏等故障。

工业触摸屏通常使用电阻屏，如今的触摸屏产品正在开发具有强大和响应性电容屏幕，这完全取代电阻屏。

随着电力、冶金、交通灯的发展，对工业控制机的需求越来越大，工业触摸屏控制机的需求市场与工业控制机的驱动有关，使用触摸屏也越来越高。

无响应触摸屏

[故障现象]

触摸屏不正常能工作，没有任何反应是反应。故障分析处理

；首先检查是否有线路接口松动，然后检查是否有任何冲突之间的串行端口和中断号。如果有冲突，资源应进行调整，以避免冲突。检查是否有在触摸屏表面有裂纹。如果有裂缝，及时更换。还需要检查是否有在触摸屏表面的污垢。如果是，请用软布擦拭。观察和检查指示灯正常工作的控制箱。当灯是否正常，指示灯为绿色闪烁。

如果上面的部分是正常的，触摸屏，可以通过替换法检查。首先，更换控制盒，然后更换触摸屏，并最终取代主机。

工业触摸屏非常灵活。它可以根据设计要求进行更多或更多的可扩展性。它可以满足复杂的过程控制过程，甚至可以通过网络系统和PLC直接通信，极大地方便了数据处理和传输的控制，减少了维护量。经常有师傅遇到这样的问题：怎么我的触摸屏和PLC通讯不上？比方说下面遇到的两个问题：

1、威纶通触摸屏和西门子PLC通讯不上，老是提示PLC没反应，该怎么设置呢？

解决思路：

你设置同样的波特率，同样的位数，同样的停止位，站号不能相同，就是说plc和触摸屏地址不能相同，然后确定通讯线是否正常.....

2、如何通过程序判断触摸屏与PLC通讯出现故障？

解决思路：

通常方法是用心跳检测，定义一个bool，HMI固定频率将该点置位，PLC收到该点为ON信号后将其复位。若在一段时间内，比如5s内没有收到该点为ON的信号，则认为通讯中断。

PLC把memory clock字节传到屏上，屏用脚本把这个字节的值赋值给另外的一个PLC内的地址，然后plc内判断返回的字节两个扫描周期是否一样，如果一样说明通讯中断。

举个例子，请看图，步骤如下：

1、在PLC里建立DB1数据块，里面设两个开关量“PLC秒开关”和“人机响应开关”；

2、人机变量中连接这两个变量；

3、在人机“PLC秒开关”变量的属性----事件----数值变更中添加“取反位”，让“人机响应开关”变量随着“PLC秒开关”变化而变化；

4、在PLC程序块中编程，让“PLC秒开关”每0.5秒反转，再用TON延时指令让“人机响应开关”1秒内没有动作就输出人机通信失败，因为人机通信异常后“人机响应开关”将不再会发生变化。

其实，市场上任何触摸屏与PLC通讯不上不外乎要确认四个问题：

- 1、plc参数和工程里的是否一致
- 2、通讯线是否按照接线图的引脚接线
- 3、工程里设置的com口在屏上接的时候是否正确
- 4、参数和线确认OK，的情况下，看看是不是plc程序或是plc的地址问题。

方法：

先判断参数：

- 1、用PLC的编程软件接上PLC测试看看PLC的参数是多少，工程里设置的参数是否和测试出来的一致。
- 2、在线模拟：用我们的组态软件，用PLC本身的通讯电缆和电脑相连接，在线模拟看看工程是否通讯的上。可以用个数值输入部件或是开关，对其操作，看看关掉模拟器之后再开在线模拟后之前的操作是否还在，是否直接提示NC。（NC和之前操作没有写下去即为没有通上）

测试线：

用万用表按照接线图的引脚定义测试接线。

一：触摸屏的参数。查看一下触摸屏的参数设置。

这里面有几个参数需要特别注意的：

- 1：通信口的设置 - - - 一定要确认清楚PLC连接触摸屏的COM1口还是COM2口
- 2：设备类型 - - - 这个是重要的，如果协议没选对的话，其他就不用说了
- 3：连接方式 - - - PLC跟触摸屏的连线，确认好事RS485，还是RS232C

4：接口参数跟PLC站号 - - - 一定要跟PLC里面的设置一致。

二：如果参数确认设置好了，接下来就排查线路的问题。

确认RS485,RS232C的做线是否正确，触摸屏与各种PLC接线的做法不一样。这个可以参照维控(plc与触摸屏通信线接法帮助文档) 查看，这个是正常排查通信问题的基本方法。

接下来教大家如何绕开触摸屏的问题 - - - 在线模拟。在通讯不上的时候，有的客户会猜测可能是触摸屏的问题，或者接口的问题。在线模拟就是绕开触摸屏，直接用PLC跟电脑进行连接。

具体的做法：

1：PLC跟电脑要通过RS232进行连接。有的PLC有RS232的接口，有的没有，没有的可以通过转接头接到电脑上。

2：新建一个简单的工程。放两个元器件，一个数值显示，一个数值输入。地址设置PLC里面的地址。

3：工程参数设置一定要跟PLC里面的设置一样。

4：点击在线模拟功能

这样子做就可以很明显查看PLC能不能跟PC通信上。如果可以通信上就可以排除PLC方面的问题，跟参数设置的问题。