

无缝钢管射线探伤检测、材质成分检测

产品名称	无缝钢管射线探伤检测、材质成分检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

产品详情

无缝钢管的无损检测

表面缺陷主要有:划道、裂缝、折叠、翘皮、横裂、非金属夹杂等;内部缺陷主要有:裂纹、夹杂分层等;另外还有尺寸上的缺陷,如竹节、偏心和壁厚不均等。划道的特征是在钢管的表面上呈纵向直线形

划痕,多为沟状;裂缝是金属连续性已破坏的一种缺陷,特征是沿着管材纵向或螺旋方向的金属开裂,长短和深浅不一,多出现在外表面;折叠也是金属连续性已破坏的缺陷,其形状有线状和块状两种。前者

从表面看与裂纹相似,但其深度延伸方向与裂纹不同,裂纹多为径向,而折叠均有一定的倾向。折叠一般是在钢管内外表面呈现出的金属折台,长短和深浅不一,多呈现纵向或螺旋方向分布;翘皮是钢管内外

表面出现的局部与金属基板分离的薄片,多呈现块状分布,在管壁生根或不生根,但均不宜剥落;横裂为钢管内外表面横向破裂,其深浅不一,但长度一般很短,多为人字形;夹杂是嵌入钢管表面或金属内部

原有的非金属夹杂物,多呈片状或块状分布;分层式在钢管横断面上看到的换不裂纹,严重者有时开裂,其特征是多出现在距离管子内表1/3壁厚处,周向长度一般为圆周的1/3-1/2,轴向长度不一,严重者可

达数米。

一、超声波探伤

超声波探伤是一种利用超声波对物体进行检测的无损检测技术,它能够检测出钢管的内部和外表缺陷,并能够对缺陷进行定位和评估。超声波探伤适用于钢管的裂纹、异物、气孔、夹杂等缺陷的检测,具有非破坏性、高效、准确等优点。

二、射线探伤

射线探伤是利用射线对物体进行检测的技术。它能够检测出钢管的内部和外部缺陷,尤其是对于密封性比较好的缺陷,如孔洞、划痕、裂纹等,其检测效果比超声波探伤更好。射线探伤适合于钢管的壁厚测

量和缺陷检测，但由于放射性辐射的安全问题，必须严格控制射线源的使用和保护。

三、涡流探伤

涡流探伤是一种利用电磁感应原理对物体进行检测的技术，能够检测出钢管的内部和外表缺陷。涡流探伤适用于钢管表面缺陷的检测，如疤痕、皮下裂纹等，具有高效、自动化程度高、操作简单等优点，但对于深度比较大的缺陷，其探测深度不如超声波和射线探测。