

武汉公路沥青路面双层摊铺施工工艺

产品名称	武汉公路沥青路面双层摊铺施工工艺
公司名称	武汉信创建筑工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉
联系电话	15071082950

产品详情

一、武汉公路沥青路面双层摊铺施工工艺

1、沥青混合料的摊铺

在进行沥青混合料摊铺前，首先，需要对熨平板的高度和仰角进行调整，然后进行试铺作业，以此确保摊铺的厚度。其次，对于摊铺机的行走速度来说，要对供料的速度以及摊铺的质量进行充分的考虑，按照拌和机、运料车的供料速度、摊铺的厚度及宽度计算出摊铺机行走的速度。但是，要求摊铺机的行走不能过快，这样以来就可以防止降低螺旋布料器的效率，避免材料不均匀以及离析现象的产生。另外，还要根据试铺段的实际效果，对双层摊铺机的行走速度进行确定，摊铺中不允许随意改变摊铺机的行走速度，避免中途停车。

2、碾压设备的合理选择

(1) 摊铺机摊铺至100-150米左右后，进行初碾时，就需要通过采用4t的小型压路机进行碾压，碾压的次数为2遍。

(2) 在进行复压时，可以使用2台或者3台10t的振动压路机进行碾压，碾压的次数为4-6遍。

(3) 在进行最后的碾压时，可以采用一台自重为12t的压路机进行碾压，碾压的次数为2-4遍。另外，要求压路机的碾压速度要均匀且缓慢滴进行。

3、碾压速度的合理控制

在公路沥青路面的施工过程中，要求摊铺的速度必须保持在均衡的状态。对于上下两层的摊铺来说，要进行两次的摊铺厚度的控制。对于下卧层来说，在其合理的位置先进行小块铝板的铺设，当摊铺机完成下层铺筑工作后，将测签插入铝板中来测量下层的松铺厚度。完成下层摊铺作业后，需要测量上层的松铺厚度。根据检测的结果，将路面进行整平作业。另外，下层的初始压实度对下层摊铺后的初始结构层的稳定性具有直接的影响，如果压实度过小，压路机碾压以及上层摊铺可能会产生推移现象。如果压实度过大，初始的结构层对压路机就会产生相应的抗力，在进行同时压实时，就会对结构层的粒料间产生

错动滑移现象，并且还对结构的重组产生严重的影响，从而降低了施工的压实度。

4、双层摊铺接缝的处理

采用双层摊铺施工技术进行公路沥青路面施工时，如果双层摊铺的厚度较大，就会导致接缝所产生的高度就会变大。如果需要进行纵向接缝的设置，对上层熨平板的伸缩边要进行适当的调整，使上下两层摊铺的宽度错开10cm左右，以此使前后摊铺接缝处的错缝搭接得到有效的保障。另外，要求纵向双层摊铺机上下熨平板之间相隔30cm的距离。摊铺机在启动的过程中，在很大程度上会产生一个纵向宽度在30 cm以及厚度不同的横接缝，横接缝的处理要比传统摊铺的横缝接头复杂的多。因此，就应该采取有效的措施避免摊铺机在启动与停止时产生横向接缝现象。完成摊铺碾压作业时，公路沥青路面需冷却一段时间，这样才可以开放交通的正常运行，避免路面产生变形现象。