

透气型塑胶跑道厂家 施工工艺

产品名称	透气型塑胶跑道厂家 施工工艺
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 组成部分:打底颗粒、喷面颗粒、环保胶水 检测标准:新国标GB 36246-2018
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

1、透气型塑胶跑道的优点：

（标准跑道采用13mm透气型塑胶面层，加厚区为20mm）

（1）全天候跑道：任何季节及温差，皆维持高水准的品质，雨后更能立即使用，增加利用时间，提高场地使用率。

（2）弹力适当：具有适度的弹性及反弹力，可减少体力的消耗，增进竞赛成绩。

（3）冲击吸收性：适度吸收脚部冲击力，减少运动伤害，长期练习及比赛均适宜。

（4）耐候性：不会应紫外线、臭氧、风雨及亚硫酸、瓦斯的污染而褪色、粉化或软化，并能长期保持其鲜艳的色彩。

（5）耐磨性强：耐磨耗性小于2.5%，满足各级学校长时间，高使用频率之需要。

（6）耐压缩性质：不会因为田径器材的重压而无法恢复原形。

（7）抗钉力强：即使在受力大使用频繁的百米起跑点，都不会受到钉鞋或起跑架破坏。

(8) 耐冲击性：具有强韧的弹性层及缓冲层，可吸收强劲的冲击，表面不会受损。

(9) 平坦性：施工时使用流动材质，表面平坦，能符合特别要求平坦的比赛场地。

(10) 接著性：特殊施工处理，接著性强，可压制水份上升，无起泡、剥离的现象。

(11) 安全：可防止跌倒所发生的运动伤害，校园、幼儿园、游泳场所、游泳池畔等，可让小孩安全的游玩。

(12) 经济：维护方便，节省管理费用。

(13) 表面颜色柔和：颗粒壮表层，防止刺眼光线的反射，美观耐久面材撒粒机械搅拌机喷涂。

(14) 用途：各级学校及省市田径场跑道、半圆区、辅助区及游乐场铺面跑道。

2、塑胶跑道施工工艺

(1) 地面整修：清洁处理地面，除尘除污，找平基层，打磨地面。

(2) 防水底油涂布：确认底材已找平，并达含水率 8%可施工程度时，用刷子或滚筒施工高渗透型防水底漆，以使起到加强基础及同面层粘结的能力，起到防水加强及增强粘结的作用。

(3) 基材铺设（环保橡胶粒层）：在铺设橡胶粒前先涂布一层高粘结胶水，在粘结胶水未固化前将PU环保固化粘著胶混合环保黑色橡胶颗粒材料按比例搅拌均匀后，倒在地面上，用齿状PU耙镘开，用专用摊铺机按设计厚度机械整平压实，以控制用量和厚度；不平处继续找平。

(4) 表面颗粒喷涂：将PU面漆混合EPDM橡胶颗粒（抗老化，耐色变之全天候EPDM颗粒）用专用喷涂机均匀喷撒在橡胶基层之上表面（喷涂2-3次），务必使颗粒层平整均匀；面漆包裹住EPDM颗粒，以使场地更加耐用。

(5) 划线：用白色面漆，依设计尺寸喷涂体育线，保证线宽一致，色泽均匀，无虚边出现。

3、塑胶跑道施工方法

(1) 13mm透气式塑胶跑道铺设施工工艺是采用两步施工法进行铺设的。底层胶粒层，摊铺厚度为10-11毫米，将其固化后，在橡胶粒层再喷涂厚度为2-3毫米的EPDM胶粒同面漆的混合层。

工艺简图：

清扫场地 防水底漆涂布 粘结层涂布 胶粒底层摊铺 固化 面层配料 混合搅拌
面层喷涂 测量画线 检测点线 竣工。

(2) 施工方案的说明

配料、搅拌：

- a. 施工队进场后，首先清点所有材料的品种及数量，列出清单，并交监理签字。
- b. 检查搅拌机、推料车等机械设备是否运转正常，发现问题及时修理。对现场的材料进行抽查检验，每个批号做一块测试试片。发现材料变质、变色应停止使用。如有沉淀，使其均匀。
- c. 配料时要保持配料区域的清洁卫生，粘有胶液的杂物不可乱丢乱放，以免污染环境。
- d. 配料人员要认真清点原材料的品种、型号，确认与施工现场所需材料相同，才能将材料推上放料架，排列整齐，桶口向下备用。
- e. 放料时首先放出桶内气体，再打开桶口，将胶液放入干净的倒料桶内。
- f. 胶粒底层控制在10-11mm，施工配比：预聚体 胶粒=1 6。催化剂适量，视气温变化而变化，一般为预聚体的千分之二。
- g. 甲乙组混合配比时，要分先后次序，首先将甲组倒入干净的搅拌桶内，再按配方要求倒入比例的乙组。但注意倒料时，甲乙组任何一种胶液都要倒入搅拌桶底部中心位置，不能拖挂、飞溅，残留到搅拌桶的边缘，以免生胶倒入施工现场，造成恶果。
- h. 将配好的甲乙组胶液作均匀搅拌，待其搅拌均匀后加入配方定量的催化剂，继续搅拌，待均匀后再加入黑胶粒进行搅拌，均匀后，停止搅拌，此胶液可送入施工现场进行铺设。整个搅拌过程不可时间过长或过短，一般在2~3分钟为好。并做好配料桶次的记录，以便统计材料的用量。
- i. 配料过程中要按照配方执行配料，任何人不得更改材料配比，不得加入任何溶剂或任意加减催化剂数量。
- j. 配料速度要准确、快捷，保证施工地点材量用量，使其不能有过长的间隙，以免出现未铺设好的情况下就出现材料固化的情况，影响质量。

k. 配料结束后认真清理现场卫生。

底胶铺设：

a. 铺设底材之前先将地基基础清扫干净，准备好施工用的工具，按施工图纸要求的厚度调试好机器的及它的厚度。

b. 按照工程情况合理分好施工板块，测量出施工线的位置，放好施工线。铺设过程中要保持橡胶粒的厚度一致，接边、接头无痕迹。

c. 底材铺设这前，先将地基基础凹陷严重的位置用底胶加黑颗粒刮平，凸起的位置将其打掉使其平整。

d. 铺设底胶之前先将地基基础清扫干净后在基础面上涂一层予巨体方可铺设。一边刷一边铺黑胶粒层。当胶固化后再铺设黑胶粒层会影响粘结，不宜大面积涂胶后，再铺黑胶粒层，应做到涂粘结层多少面积，应立即铺多少面积的黑胶粒层。

e. 铺设过程中，铺设人员要保证机器行走速度均匀，修边人员要动作熟练，及时对露底、凹陷处进行补胶，凸起的部位刮平，边缘整齐平整。修边人员不少于两名。

f. 铺设的黑橡粒怪固化后，对全场进行检查，发现边缘不整齐或有凹凸之处，要进行削割、打磨、补胶和修整处理，以保证面胶铺设的厚度。

跑道面胶的喷涂：

a. 待胶粒层固化成形后，方可在其表面喷涂胶浆层（一般为红色）其配比为：EPDM胶粒 PU浆料=1 1 .2。首先将PU浆料按比例配料加入适量的催化剂混合搅拌均匀，在搅拌过程中加入EPDM胶粒，EPDM粒径按要求选取，一般在0.5~1mm左右。然后将料倒入喷涂器喷涂在黑胶粒层表面。喷涂时可根据胶浆的稀稠度加入适量稀料。喷涂次序均匀喷涂两遍。

b. 喷胶人员施工前要计算好胶液用量，每一桶胶液所刮胶的长度，做好标记，做到心中有数，合理利用材料。

c. 运料动作要干净、快捷，倒料时分多次倒下，桶边的余料及时清理，保持桶外清洁，为喷胶人员创造良好的条件。