

# 台湾凯嘉KCL液压叶片泵VPKC-F40-A3-01/VPKC-F26-A1-01现货销售

产品名称	台湾凯嘉KCL液压叶片泵VPKC-F40-A3-01/VPKC-F26-A1-01现货销售
公司名称	无锡鹏驰机电设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:凯嘉KCL 型号:VPKC-F26-A1-01 产地:台湾
公司地址	无锡市新吴区金城东路301号
联系电话	0510-82113133 13921398318

## 产品详情

台湾凯嘉kcl叶片泵部分型号如下：

vpkc-f30-a4-1

vpkc-f40-a4-1

vpkc-f12-a2-01

vpkc-f40-a1-01

vpkc-f40-a2-01

vpkc-f40-a3-01

vpkc-f26-a2-01

vpkc-f26-a1-01

vpkc-f26-a3-01

vpkc-f26-a4-01

vpkc-f08-a1-01-a

vpkc-f08-a2-01-a

vpkc-f08-a3-01-a

vpkc-f08-a4-01-a

排除方法

滤油器堵塞，吸油不畅

清洗

吸入端漏气

用涂黄油的方法，逐个检查吸油管接头处，若噪声减少应紧固接头。或直接观察回油口处是否出现气泡。

泵端密封磨损

在轴端油封处涂上黄油，若噪声减小，应更换油封

泵盖螺钉由于振动而松动

将螺钉连接处涂上黄油，若噪声小，应紧固螺钉

泵与电动机轴不同心

重新调整使之同心

转子的叶片槽两侧与其两端面不垂直

更换转子

配油盘卸荷三角槽太短

用什锦锉适当修改，使前一叶片过卸荷槽时，后一叶片已脱离吸油腔

花键槽轴端的密封过紧（有烫手现象）

适当调整更换

泵的转速太高

按规定转速使用

油泵的吸油量不足

检查油液高度

液压油严重污染

拆下滤油器，检查滤油器是否破损，是否有较多固体吸附，更换滤油器和液压油

压力振摆

检查泵芯总压阀阀芯磨损情况

vpkc-f15-a4-1

vpkc-f15-a2-01

vpkc-f15-a1-01

vpkc-f15-a1-01-a

vpkc-f15-a2-01-a

vpkc-f15-a3-01-a

vpkc-f15-a4-01-a

vpkc-f15-a3-1

单作用：叶片是镶嵌在槽里的，可以自由滑动，当旋转产生时，叶片在离心作用下甩到泵壳上，叶片泵是容积泵，相邻的两个叶片运动到下边时与泵壳和转子封闭的容积小，在上边时\*\*\*，当转子顺时针转动时，相邻两叶片经历从下边到上边的过程就是容积增大过程，所以吸油（从第四象限到第二象限）；从上到下是容积减小过程，所以压油（从第二到第四象限）。

油液吸不上。叶片泵油吸不上的原因和排除方法

常见故障及其原因

排除方法

油面过低，油液吸不上

检查并加注到规定油标线

油液黏度过大，使叶片在转子槽内滑动不

灵活

一般用20#液压油或22#汽轮机油

配油盘端面与壳体内平面接触不良，高低压腔串通

整修配油盘端面

泵体内部有砂眼，高低压腔串通

更换

电动机转向反了

纠正

(1)流量不足。

常见故障及其原因和排除方法

顶盖处螺丝松动，轴向间隙增大，容积效率下降

适当拧紧螺钉，保证间隙均匀、适当（间隙为0.04~0.07 mm）

个别叶片滑动不灵活

清洗。清洗后仍不灵活时，应单槽调配，使叶片

定子内表面磨损，叶片不能与定子内表面良好接触

定子内表面磨损一般在吸油腔处

配流盘端面磨损严重

更换

叶片与转子装反

使叶片倾角方向和转子的旋转方向一致

系统泄漏大逐个元件检查泄漏，同时检查压力表是否被脏物堵塞