

# 智能猪肉加工厂污水处理设备

产品名称	智能猪肉加工厂污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 智能猪肉加工厂污水处理设备

#### 工艺特点

- 1、加工工艺先进，不用淤泥池、二沉池。节约总面积，节约土建工程花费。
- 2、机器设备行为主体里四外三环环氧树脂胶防腐蚀。使用期将近30年之上。
- 3、离心风机避震解决，做到二级噪声标准。
- 4、可埋入土层下列，不面积。土层可园林绿化或做公共绿地。
- 5、自动式运作不用专职人员看管。肉食品厂污水处理设备，肉制品污水处理设备。各种肉类加工厂：猪肉、牛肉加工厂、牛排厂、羊肉加工、鸡肉加工、鸡胸肉鸡排鸡翅鸡腿、猪蹄等加工污水处理设备。肉类加工厂污水处理设备。肉制品加工厂的污水怎么处理呢？肉制品加工厂种类非常多包括：各种各部位的生肉解冻加工分拣包装、加工各类各部位的熟肉、卤肉制作等都会产生相应的废水。

设备采用A-O工艺来处理污水，其优越性是除了使\*\*污染物得到降解之外，还具有一定的脱氮除磷功能。A/O工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性\*\*物水解为\*\*酸，使大分子\*\*物分解为小分子\*\*物，不溶性的\*\*物转化成可溶性\*\*物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行化游离出，在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH<sub>3</sub>-N氧化为根，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将NO<sub>3</sub>-还原为分子态氮完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

#### (1) 预处理

预处理部分主要包括：粗（细）格栅、沉砂池、隔油池、集水池、调节池和初沉池等。

## (2) 生化处理

生化处理是屠宰废水治理工程的\*\*，主要去除废水中可降解\*\*污染物及氮等营养型污染物。生化处理部分主要包括厌氧处理和好氧处理。

### 厌氧处理

屠宰与肉类加工废水一般宜采用的厌氧工艺为：升流式厌氧污泥床（UASB）或水解酸化技术。

### 好氧处理

好氧处理宜采用具有脱氮除磷功能的序批式活性污泥技术（SBR）或生物接触氧化技术，有条件时亦可采用膜生物反应器（MBR）工艺。

### 消毒

屠宰场与肉类加工厂废水\*\*进行消毒处理。

一般采用二氧化氯或次进行消毒，消毒接触时间不应小于30min，有效浓度不应小于50 mg/L。

可兼顾考虑废水脱色处理与消毒。