

# 智能屠宰场污水处理设备

产品名称	智能屠宰场污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 智能屠宰场污水处理设备

屠宰及肉类加工工业是轻工领域有机污染比较严重的工业之一。为控制污染、保护环境，近年来屠宰及肉类加工工业的污染防治工作取得了较大进展，每吨产品废水排放量有较大幅度的降低，但是随着产品产量的增长，废水及污染物排放总量仍呈上升的趋势。

屠宰废水处理设备是采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达30年以上;放置于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。大限度的实现了系统的集成，减少占地面积;无污染，无噪声，无异味，减少二次污染;不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用;针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮;整个屠宰污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

(1) 总体思路采用较成熟可靠的浮选法、生物接触氧化法加沉淀，消毒处理工艺;同时采用格栅拦截、沉渣隔油、除砂等辅助处理工艺。

(2) 先对污水进行预处理，通过格栅拦截、沉渣隔油、初沉、调节池等过程，使废水水质、水量稳定，减轻后续生物处理的冲击负荷。

(3) 含少量油的出水通过气浮、水解酸化、生物接触氧化法处理使废水中的有机污染物大幅度降解。

(4) 生化处理后的废水采用物化法，通过混凝沉淀去除生化中脱落下来的悬浮物。

(5) 沉淀后的出水再经过消毒处理即可按设计要求合格排放。

(6) 工艺流程简捷、工程造价低、运行经济、便于管理。

屠宰场污水的水质主要包括以下几个方面：

1. COD（化学需氧量）：屠宰场污水中的COD含量较高，主要来自于动物血污、粪便、内脏残屑等有机物。
2. BOD5（五日生化需氧量）：屠宰场污水中也含有较高的BOD5，主要来自于粪便、食物残渣等可生物降解的有机物。
3. 氨氮：屠宰场污水中氨氮含量较高，主要来自于动物粪便、尿液等。
4. 悬浮物：屠宰场污水中悬浮物含量较高，主要来自于屠宰过程中水洗、冲洗等产生的废弃物。
5. 油脂：屠宰场污水中油脂含量较高，主要来自于屠宰过程中肉类表面的油脂。
6. 有害物质：屠宰场污水中可能含有一些有害物质，如重金属、农药残留等。