

# MCA蓄电池锐牌FC12-65 机房UPS专用

产品名称	MCA蓄电池锐牌FC12-65 机房UPS专用
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:MCA 型号:FC12-65 类型:密封 铅酸 免维护
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路美里花园26号楼1单元301室（注册地址）
联系电话	15552529528 15552529528

## 产品详情

### MCA蓄电池锐牌FC12-65 机房UPS专用

MCA蓄电池特点： 1、免维护铅酸电池： 采用独特的气体再化合

技术（GAS RECOMBINATION）技术。不必定期补液维护。减少用户使用的后顾之忧

2、安全性能： 采用自动开启、关闭的安全网（VRLA），防止外

部气体被吸入蓄电池内部而保护蓄电池性能，同时可防止因充电等产生的气体而造成内压

异常是蓄电池遭到破坏。全密闭电池在正常浮充情况下不会有电解液及酸雾排出，对人体

无害。 3、使用寿命长： 在20°C环境下，FM系列电池浮充寿命

可达3 - 5年，电池浮充寿命可达5 - 8年，GFM系列电池浮充寿命可达10 - 15年。

4、安装简单易操作： 全新的顶部和侧位连接方式，方便用户以各种方

式连接电池，\*的减少安装的工作量和危险性 5、自放电率及低：

采用优质的铅钙多元合金，降低了蓄电池的自放电率，在20 ° C的环境温度下，Kstar蓄电池在6个月内不必补充电即可使用。提高电池的使用效率

6、 适应环境能力广：  
可在 - 20 ° C-- + 50 ° C的环境温度下均使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于防暴区的特殊电源

7、 放置随意性强：特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。

8、 绿色无污染：蓄电池房不需要有耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同置一室。

9、 全新FML系列电池有更长的使用寿命 采用铅锡多元特殊正极合金，比传统的铅钙合金耐腐蚀性更强，循环寿命更优越。 优化栅格放射形设计，具有更强劲的输出功率。 独特的铅膏配方及制造工艺，充分利于4BS的形成，确保电池具有较长的5-8年浮充使用寿命添加剂的合理使用。

MCA蓄电池产品特性：  
少维护 采用优质的 AGM 隔板和高灵敏度的安全阀，铅钙锡多元特种合金铸造板栅，贫液式设计，阴极吸收式原理，有效地抑制氢气的析出，减少使用过程中电解液的损耗，电池寿命期间无需补加电解液维护。 密封设计 多层极柱密封结构，确保电池寿命期间极柱密封的可靠性，电池除倒立位置外可任意方向放置使用。 使用寿命 板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长；独特的4BS铅膏配方，紧装配焊接设备，电池内化成技术、大大延长了电池的使用寿命。

自放电 高纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6S”过程质量控制，保证电池具有较低的自放电率。 均匀性能好 完善的质量体系，\*的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀\*。

温度和浮充电压，均充电压 选择合适的浮充电压主要目的是为了使电池达到理想的使用寿命和额定容量，如果浮充电压过高，电池的浮充电流随之增大，引起板栅

腐蚀速度以及电池失水加快，电池的使用寿命缩短；浮充电压过低，电池不能维持在完全荷电状态，易导致不可逆硫酸盐化，容量降低，缩短电池的使用寿命。浮充运行时，充电电压应随环境温度作适当调整，浮充电压数值可按温度补偿系数 $-3.5\text{mV}/^\circ\text{C}$  /单体计算。同样，均充电压需要随环境温度进行调整，电池均充电压的温度补偿系数为 $-3.5\text{mV}/^\circ\text{C}$  /单体。

。 电池选型 电池选型参照中华人民共和国电力行业标准 DL/T 5044-95《火力发电厂、变电所直流系统设计技术规定》 充电要求 在下列情况下需对电池组进行均衡充电或补充电： 电池系统安装完毕，投入运行前应先对电池组进行补充充电； 电池组全浮充运行每三个月，或当有两只以上电池电压低于 $2.18\text{V}$ 时； 电池搁置停用时间超出二个月。 浮充充电 浮充运行是蓄电池的运行条件，此时电池一直处于满荷电状态，在此条件下运行电池将达到长的使用寿命。浮充运行时，充电电压应随环境温度作适当调整。

MCA蓄电池安装注意事项：1. 电池+-端子间不可短路。(端子间短路可能造成烫伤.发烟.火灾危险.)2.

不可在密闭容器中充电。(在密闭容器中充电.容器破裂可能造成人身伤害.)3.

电池不能放置在密闭空间里或火源附近。(如放置在这些场所.可能造成爆炸.火灾危险.)4. 转矩扳手.扳子等金属工具.请用塑料胶带等进行绝缘处理后使用。(如不进行绝缘处理.短路后会导导致烫伤.蓄电池破损.爆炸.)

5.

不可对本蓄电池进行分解.改造。(蓄电池内部含有硫酸.若接触到眼睛.皮肤和衣服有可能导致失明或烧伤.)6

. 如发现电槽.盖等有龟裂.变形等损伤及漏液现象.请更换此蓄电池.7. 请不要使用信那水.汽油.煤油.挥发油

等有机溶剂和液体洗涤剂清洁电池.如果使用上述物质可能会引起电槽或上盖(ABS树脂)出现裂痕.漏液.8.

请定期更换蓄电池.不要超期使用.小电流充电修复法：利用测试仪具有的700毫安小电流充电（功能模式为0），或默认功能模式3中充电电流选择L进行长达18小时充电，也可以在补水后进行。此方法对电池放置时间过久和老化严重硫化的电池同样具有很好的效果。

用测试仪判断电池内部是否存在开路。当电池内部存在开路（多数是漏液引起电池内部与接线柱连接部位腐蚀而开路），用测试仪对电池放电时测试仪内部的继电器会发出“吱吱”响声。遇此情况必须立刻关闭测试仪或将电池与测试仪断开，以免损坏设备。

用测试仪粗测电池自放电和落后电池。用常规办法电池充满后放置半天，再次用测试仪充电，一般情况下1小时充电结束，如果其中充电时间超过1小时以上，且时间越长的电池自放电越严重或电池落后。