美国牛津ERNiFeCr-2镍基合金焊丝

产品名称	美国牛津ERNiFeCr-2镍基合金焊丝
公司名称	天津法奥迪焊材贸易有限公司
价格	370.00/公斤
规格参数	品牌:美国牛津 型号:ERNiFeCr-2 规格:1.0-5.0
公司地址	天津市南开区新南马路五金城三区30栋9号
联系电话	022-26116678 15510829569

产品详情

产品名称:美国牛津牌镍基焊材

产品编号:ni00218

产品型号:ernicr-3焊丝 ernicrmo-3焊丝

产品价格:传真/电议

所属类别:镍基合金焊材

代理厂商:天津法奥迪焊材贸易有限公司

镍基合金焊材

品牌名美标型号焊条 用途

alloy 132 enicrfe-1 适合于inconel对接,或inconel和低合金钢、不锈钢等异材焊接。

alloy a enicrfe-2 ing液化氮贮槽、抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接;马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接,含镍 9 %合金钢焊接

alloy 182 enicrfe-3 inconel600 、 601 合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接;钢的表面堆焊

alloy 134 enicrfe-4 耐热合金焊条,耐高温、耐蚀、抗裂性好。用于同类镍基、铁镍基合金及异种钢焊接,熔敷金属 b 650mpa。

alloy 601 enicrfe-11 用于inconel601合金的焊接,601合金是一种添加了al和ti的镍铬铁耐高温合金,具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能,在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。

alloy 276 enicrmo-4 inco c-276 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接;表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

alloy 112 enicrmo-3 inconel625、 incoloy825、 inco25-6mo 以及 monel400 合金的焊接;镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接;表面堆焊

alloy 122 enicrmo-10 inconel622 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接;表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接;钢的表面堆焊

alloy 59 enicrmo-13 用于焊接 alloy 59 低碳镍铬钼合金,硅、碳含量极低,无焊后开裂敏感性。

alloy 117 enicrcomo-1 抗蠕变接头的焊接; inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 hp 45 合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接,接头工作温度可达 2100of

alloy 141 eni-1 焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板;钢与镍异种材料间的焊接;钢的表面堆焊。

alloy 187 ecuni 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接,以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。

alloy 190 enicu-7

monel 400 合金自身的焊接;以及 monel 400 合金与钢的焊接;用于钢的表面堆焊。

alloy 55 enife-c1 灰口铸铁、球墨铸铁和镍保护层铸铁的焊接; - 铸铁与可锻合金的焊接; 含硫磷较高或含有润滑剂的铸铁材料的焊接。

alloy 99 eni-c1 铸铁的焊接,补焊和堆焊以及灰口铸铁与不锈钢和碳钢的焊接,特别适于小尺寸工件,并要求保持良好的机械加工性能的情况。

品牌名美标型号焊丝用途

alloy 61 erni-1 200、201镍合金和镀镍钢板的焊接;钢与镍之间的焊接;钢的表面堆焊

alloy 82 ernicr-3 (不含al)

inconel600、601合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接;钢的表面堆焊

alloy 72 ernicr-4 uns no6072;焊接inconel671、690合金,用于表面堆焊

alloy 92 ernicrfe-6 inconel、incoloy合金与不锈钢、碳钢以及monel合金之间的焊接;monel合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接;不锈钢与碳钢之间的焊接

alloy 601 ernicrfe-11 焊接inconel601合金(含al), 具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能,在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。

alloy 625 ernicrmo-3 inconel625、incoloy825、inco25-6mo以及monel400合金的焊接;镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接;表面堆焊

alloy c-276 ernicrmo-4 inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接;表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

alloy 622 ernicrmo-10 inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接;表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度 双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接;钢的表面堆焊

alloy g-30 ernicrmo-11 用于焊接 hastelloy g-30

alloy 59 ernicrmo-13 用于焊接 alloy 59 低碳镍铬钼合金,硅、碳含量极低,无焊后开裂敏感性。

alloy 725 ernicrmo-15

inconel725、incoloy925合金以及低合金高强钢的焊接;接头可热处理;钢的表面堆焊

alloy c-2000 ernicrmo-17 用于焊接 hastelloy c-2000

alloy 617 ernicrcomo-1 抗蠕变接头的焊接; inconel617、incoloy800、800h、800ht、803和hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接,接头工作温度可达2100of.

alloy 65 ernifecr-1 焊接825(n08825)合金和其它类似镍铁铬钼铜合金

alloy 718 ernifecr-2

用于焊接inconel x750、合金718、706等,应用于高强度航空发动机部件,超低温液体燃料火箭部件等

alloy 60 ernicu-7 monel 400合金自身的焊接,以及monel 400合金与钢的焊接;用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊;(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷)

alloy 67 ercuni

用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接,以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。