

W90Cu10钨铜

产品名称	W90Cu10钨铜
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	53.00/公斤
规格参数	国产/进口:W90Cu10
公司地址	深圳市坑梓工业园5栋1层
联系电话	13417446786 13417446786

产品详情

W90Cu10钨铜和铜组成的合金，常用合金的含铜量为 10%~50%，合金用粉末冶金方法制取，其有很好的导电导热性较好的高温强度和一定的韧性。

在很高的温度下，如 3000 以上，

合金中的铜被液化蒸发，大量吸收热量。

钨铜合金有较广泛的用途，主要是用来制造抗电弧烧蚀的高压电器开关的触头和火箭 喷管喉衬、尾舵等高温构件，也用作电加工的电极，高温模具以及其他要求导电导热性，能和高温使用的场合。

他错选用精细性，铜粉末，得透格结工艺精制而成。可承受拆2000度高温和高应力，

且存高馆占高硬度、

抗烧损和良好抗粘附性，电蚀产品表面光洁度高，精度极高，损耗低，

钨铜广泛用作高压，超液压开关和断路器的触头，

保护环，用于电热墩粗砧块材料，

自动埋弧焊导电咀，等离子切割机喷嘴，电焊机，对焊机的焊头，滚焊轮，

封气卯电极 和点火花电极,点焊，碰焊材料等。

钨铜合金用途:

1.电阻焊电极：综合了钨和铜的优点,耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好,易于切削加工,

并具有发汗冷却等特性,由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点,经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。

2.高压放电管电极：高压真空放电管在工作时,触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度,而钨铜的抗烧蚀性能、

高韧性,良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。

3、航天用高性能材料钨铜材料具有高密度、发汗冷却性能、高温强度高及耐冲刷烧蚀等性能，

在航天工业中用作导弹、燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。

4、真空触头材料触头材料必须有非常好的机械加工性能和抗热震性，由于接触和开断时打弧，

触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。W-Cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。

钨铜合金优点：高的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能。机加工性能好。

交货状态：与铜、钢等支撑件联结好的各种形状的W-Cu触头半成品：未加工的各种熔渗、

铸造材料；未加工的各种触头，焊接或铜焊在铜或钢等支撑件上；焊接或铜焊加工。

5、电火花加工用电极在用电火花加工硬质合金产品时，由于WC的特殊性能使铜或石墨电极的损耗相当

快，

对于这种材料的电火花加工

6、电子封装材料W-

Cu电子封装材料，既具有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，尤为可贵的是，

其热膨胀系数和导热导电性能可以通过调整材料的成分而加以设计，因而给该材料的应用带来了极大的方便。

我们采用高纯的优质原料，经压制成形、高温烧结及熔渗后，得到性能优良的W-Cu电子封装材料及热沉材料。

适用于与大功率器件封装的材料，如基片、下电极等；高性能的引线框架；民用的热控装置的热控板和散热器等。