

TPE 德国胶宝TC7CEN-S340 密封应用

产品名称	TPE 德国胶宝TC7CEN-S340 密封应用
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:凯柏胶宝 型号:K TC7CSN 特性用途:良好的着色性良好粘结性热稳定性，良好
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

密封应用抗紫外线 TPE 德国胶宝TC7CEN-S340

(TPE弹性材料规格)TPE 德国胶宝 TC4PAN-S340

TPE/TPR可采用注塑，挤出，吹塑，流涎，等加工工艺进行成型。根据材料的硬度及物性的不同，加工成型温度有较大的差异。加工温度一般在110-230 。视加工方法，工艺参数.以及TPE/TPR材料配方以及加工设备的差异而存在温度的差异.

凯柏胶宝TPE 德国胶宝TC7CEN-S340 密封应用；K TC7CSN良好的着色性良好粘结性热稳定性，良好

THERMOLAST K TC7CSN (Series: CS)

Thermoplastic Elastomer

KRAIBURG TPE

产品介绍：

CS系列是密封应用的材料解决方案，可提供出色的压缩变形。这些化合物有天然和黑色两种颜色。

典型应用

紧固件

索环

膜

海豹

材料优势

对PP的附着力

易于着色（自然色化合物）

出色的压缩变形

优异的热稳定性

(TPE弹性材料规格)TPE 德国胶宝 TC4PAN-S340

TPE/TPR可采用注塑，挤出，吹塑，流涎，等加工工艺进行成型。根据材料的硬度及物性的不同，加工成型温度有较大的差异。加工温度一般在110-230。视加工方法，工艺参数以及TPE/TPR材料配方以及加工设备的差异而存在温度的差异。

TPE材料加工成型之温度选择的重要性

(1)TPE/TPR包胶PA,建议二次注塑温度240~270。

(2)TPR包胶PS(HIPS,GPPS)，建议二次注塑温度160~190

(3)TPE硬度为0~15A超软材料，注塑温度130~270度。

(4)TPE/TPR硬度在20~110A.单独注塑成型，建议温度140~230度

(5)TPE/TPR包胶PP.二次注塑温度建议在160~200度

(6)TPE/TPR包胶ABS/PC.二次注塑温度建议在180~220度.

注塑级 TPE 德国胶宝 TC5MLZ S340-着色性-柔韧性-抗紫外线

注塑级TPE德国胶宝TC5MLZS340拥有着色性、柔韧性、抗紫外线的特性。常用在汽车内部零件领域应用。

凯柏胶宝TPE 德国胶宝 TC7MGZ S340 增强级 耐老化 阻燃级 排档罩 耐腐蚀 热塑性弹性体，密封应用.

抗紫外线 TPE 德国胶宝TC7CEN-S340