

LHQ-S无泵疏水自动加压器厂家

产品名称	LHQ-S无泵疏水自动加压器厂家
公司名称	梅科阀业科技（上海）有限公司
价格	20000.00/套
规格参数	品牌:梅科 型号:LHQ-S 包装:木箱
公司地址	上海市金山区金山卫镇钱鑫路313号321室
联系电话	86-02126587750 15800958361

产品详情

（一）疏水自动加压器性能及特点：疏水自动加压器（冷凝水自动泵）是一种新型凝结水输送装置，结构简单，不用电机作动力自动启停，运行可靠，使用维修方便。与常规以水泵为动力的凝结水回收装置相比运行费用低，具有较好的节能效果，值得推广。它具有以下特点：

- 1、疏水自动加压器无泵无电机，以蒸汽或压缩空气为动力，自动进行冷凝水回收。
- 2、疏水自动加压器能加压0 ~170 无腐蚀清洁液体。可在多种条件下把凝结水加压送回锅炉房或再利用，从而大幅度提高回水率和充分利用二次蒸汽。一般情况下可节约蒸汽14~22%，若以连续用汽量1吨 / 时计，每年可节约蒸汽1200吨，半年即可收回设备费用。
- 3、疏水自动加压器排出的凝结水为压力满流，不产生二次蒸汽。凝结水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小48~67%，可节约管材1/3，并能减少管道的大气腐蚀。
- 4、疏水自动加压器体积小，可分散或集中设置于墙边或地坑中，土建工程量小，构造简单，安装方便，维修容易。
- 5、疏水自动加压器运行中无噪声，无振动、性能稳定可靠。

（二）疏水自动加压器结构及工作原理：疏水自动加压器由水室、加压室、控制管及控制系统组成。水室：用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将凝结水输送加压室。加压室：当加压室装满凝结水时，在蒸汽或压缩空气作用下将其加压输出。控制管：侧装液位控制显示器。当液位达到控制器高点时，进气口打开，随后排气口关闭，加压气体进入加压室，凝结水通过止回阀受压排出；当液位达到控制器低点时，进气口关闭，随后排气口打开，加压气体被隔断，同时加压室内余气排出，凝结水受重力作用，从水室通过止回阀进入加压室。控制系统：自动控制、自动运行、无人值守。（三）图：疏水自动加压器不回收二次蒸汽的典型管路：

（四）疏水自动加压器基本参数表：

基本参数	单位	h (s) zp-1	h (s) zp-2	h (s) zp-4	h (s) zp-6	h (s) zp-8	h
额定排水量	m/h	1	2	4	6	8	
最小加压汽 (mpa				0.098 (1.0)		

气)体压力	(kgf/cm)					
高于排水扬程						
额定加压汽 (mpa				0.049 (0.5)	
气)体压力	(kgf/cm)					
高于排水扬程						
最大加压汽 (mpa				0.98 (10)	
气)体压力	(kgf/cm)					
水箱工作压力	mpa				0.098 (1.0)	
	(kgf/cm)					
加压室工作压	mpa				0.39 (4)	
力	(kgf/cm)					
最高排水扬程	mpa				0.39 (40)	
	(m水柱)					
被加压液体温					0~170	
度						
加压每立方米	kg				(~4)	
水耗蒸汽量						
外形尺寸 (长	m	0.75*1*1.3	0.75*1*1.3	0.9*1*1.5	1*1*1.5	1.1*1.5*1.5
×宽×高)						
净重	kg	280	320	400	500	650

(五) 疏水自动加压器订货须知 订货时需提供：冷凝水回收量，冷凝水温度，冷凝水压力，加压气体（蒸汽或压缩空气），控制方式（电磁阀或浮球）

(六) 疏水自动加压器现场加工图：

(七) 电磁疏水自动加压器产品推荐及成功案例：