

冷凝水回收器 冷凝水回收泵 蒸汽冷凝水回收装置

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 冷凝水回收器 冷凝水回收泵 蒸汽冷凝水回收装置 |
| 公司名称 | 梅科阀业科技（上海）有限公司 |
| 价格 | 12000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:梅科 型号:MECO-QD 包装:木箱 |
| 公司地址 | 上海市金山区金山卫镇钱鑫路313号321室 |
| 联系电话 | 86-02126587750 15800958361 |

产品详情

一、冷凝水回收器简介：

冷凝水回收器（供暖通阀设计手册型号为sas）是蒸汽凝结水回收利用的新型节能设备，由中国建筑西北设计院设计，梅科阀业科技（上海）有限公司制造、供应。

冷凝水回收器于1992年通过技术鉴定。其关键装置--自动控制阀获得国家专利，产品获1992年度中建公司科研二等奖后，被国家科委列为国家级成果。

现行企业的蒸汽凝结水的输送与分配，大都采用开式回收，二次蒸汽大量散发或排放地沟白白浪费。本设备在这方面发挥重要作用。因设备工作可靠，性能优越外形尺寸小，根据专家考察鉴定，本设备可与美国、英国、日本等同类先进设备媲美。自问世以来，已行销全国各省市，深受用户青睐。

二、冷凝水回收器特点：

1、冷凝水回收器无泵无电机，以蒸汽或压缩空气为动力，自动运行。

2、冷凝水回收器能加压0 ~170 无腐蚀清洁液体。可在多种条件下把凝结水加压送回锅炉房或再利用，从而大幅度提高回水率。一般情况下可节约蒸汽14%~22%，若以连续用汽量1吨/时计，每年可节约蒸汽1200吨。三个月既可收回设备费用。

- 3、 冷凝水回收器排出的凝结水为压力满流，不产生二次蒸汽。凝结水管管径比汽水混合状流动的余压水管管径小48%~67%，可节约管材1/3，并能减少管道的大气腐蚀。
- 4、 冷凝水回收器体积小，可分散或集中设置于墙边或地坑中，土建工程量小，构造简单，安装方便，维修容易。
- 5、 冷凝水回收器运行中无噪声、无震动、性能可靠。

三、 冷凝水回收器结构型号和性能：

- 1、 结构--冷凝水回收器一般由水箱、加压室和自动控制阀三部分组成。（材料为碳钢、不锈钢）水箱-用于汽水分离和储存一部分凝结水，并将其供应给加压室。 加压室-加压室内装浮球，随加开启或关闭。当加压室装满凝结水时，在蒸汽或压缩空气的作用下将其加压输出。 自动控制阀-阀内有永磁力作用下密封的进汽阀和排汽阀。两阀直接传动，当加压室内低水位时，浮球带动进汽阀关闭，同时排汽阀开启，加压蒸汽被隔断，同时加压室内余汽排出，凝结水受重力的作用下，从水箱通过止回阀进入加压室。加压室内水位上升，直至高位时浮球又带动进汽阀打开，排汽阀关闭，加压蒸汽进入加压室，凝结水通过止回阀受压排出。
- 2、 型号--冷凝水回收器为系列产品，型号有szp-1、2、4、6、8、10、15七种规格。其中，szp表示产品名称-疏水自动加压器，1、2、4、6、8、10、15分别表示排水量为：1吨/小时、2吨/小时、4吨/小时、6吨/小时、8吨/小时、10吨/小时、15吨/小时。
- 3、 性能--szp-1~15型是以饱和蒸汽或压缩空气作为加压汽（气）体。其它性能及技术数据参见后续有关图表。

四、 冷凝水回收器现场加工图及推荐产品：