

# 萤石粉烘干机、成套烘干机设备配置、报价单

产品名称	萤石粉烘干机、成套烘干机设备配置、报价单
公司名称	河南中科工程技术公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州化工路西段
联系电话	0371-67856611

## 产品详情

,郑州中科专供!

### 一、萤石粉烘干机简介：

萤石粉烘干机主要对于含水量在20%-40%的萤石粉进行烘干。上海明工专业生产萤石粉烘干机以及萤石粉烘干机生产线设备，公司不断总结经验、自主创新，并对萤石粉烘干机的研制和改进组建了一个专业技术团队。相信我们的努力会给客户带来更大的收益。

### 二、萤石粉烘干机的性能特点：

- 1、萤石粉烘干机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 2、采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入干燥机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，干燥机出口温度低，热效率高；
- 3、可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 4、新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷；
- 5、新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；
- 6、萤石粉烘干机实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；
- 7、萤石粉烘干机采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨损和动力损耗；

8、可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥萤石粉时产品水分可达 8% 以下，粒度可控制在 8mm 以下。

### 三、萤石粉烘干机工作原理：

萤石粉本身湿度大，在干燥过程中湿萤石粉经由带式输送机进入萤石粉打散设备，经过快速打散的块状萤石粉进入呈负压的干燥机后分以下几个工作区：

一是导料区，湿萤石粉进入此区与高温负压热风接触后被迅速蒸发出大量水分，萤石粉在大导角的抄板抄动下，形不成粘结便被导入下一个工作区；

二是清理区，湿萤石粉在此区被抄板抄起形成料幕状态，物料落下时易形成粘结滚筒壁现象，在此区由于设备设计有清扫装置，清扫装置可以快速清理掉粘结筒壁的萤石粉，在这个过程中，清扫装置对于物料团球结块也起破碎作用，从而增加了热交换面积，提高传热传质的效率，提高了干燥速率；

三是倾斜扬料板区，此区是低温干燥区，萤石粉在此区已呈低水分松散状态，此区已不具有粘结现象，经过热交换后成品达到所要求的水分要求，运动进入最后的出料区；四是出料区，干燥主机滚筒在此区不设抄板，物料在此区滚动滑行至排料口，完成整个干燥过程。振动筛 <http://www.kypsj.net>

加气混凝土 <http://www.hnzhongke.net/>

制砂生产线 <http://www.fuheposuiji.com.cn/>

细碎机 <http://www.kypsj.net/product-242.html/>

锤式破碎机 <http://www.kypsj.net/product-241.html>

郑州中科 联系人：李经理 免费咨询：400-612-1200 业务电话：0371-67856611 手机号码：15903649888  
企业qq:4006121200 公司地址：郑州市化工路西段 邮编：450001 邮箱：li@xkps.com