

"PA6,F223-D" 低中粘尼龙[不加纤]

产品名称	"PA6,F223-D" 低中粘尼龙[不加纤]
公司名称	东莞市鸿科塑胶原料有限公司
价格	31.00/公斤
规格参数	品牌:荷兰DSM 型号:F223-D
公司地址	详细地址广东省东莞市樟木头塑胶市场一期B栋
联系电话	13723576377

产品详情

"pa6,f223-d" 低中粘尼龙 不加纤 荷兰dsm_

东莞市鸿科公司货源稳定充足，品种齐全，价格合理。发货准时，交期准.质量有保障！可随货提供sgs(环保证书),msds(物质安全证书),fda(食品安全认证),ul黄卡、coa(产地证)！竭诚欢迎广大新老顾客来电咨询洽谈！电话：0769-33282313

手机：13723576377 本公司长期供应日本三菱、日本宇部、美国杜邦等各品牌各型号pa6 尼龙6 塑胶原料 1.供应pa6 1010c2 日本三菱 注塑级 刚性改良 v-2 2.供应pa6 1030 日本三菱 挤吹级 高粘度 透明度高 3.供应pa6 1010n2 日本三菱 注塑级 阻燃v-o 4.供应pa6 st220 日本三菱 注塑级 耐冲击 5.供应pa6 1015g30 日本三菱 gf30% 6.供应pa6 1013g20 日本三菱 注塑 光纤强化 耐热老化 7.供应pa6 1013g30 日本三菱 注塑 玻璃纤维强化 8.供应pa6 f223-d 荷兰dsm 中粘度 9.供应pa6 k224-hg6 荷兰dsm 玻纤30% 热稳定 10.供应pa6 k224-pg6 荷兰dsm 玻纤30% 增韧耐寒 11.供应pa6 k224-g6 荷兰dsm 玻纤增强 12.供应pa6 f225d 荷兰dsm 易流动 13.供应pa6 k225-ks 荷兰dsm 无卤阻燃 14.供应pa6 荷兰dsm k220-hm644,k222-kgv4/a,k222-kmv5/a,k223-hm6,k224-g3,fr10 k224-g6,k224-hg6u,k224-lg6u,k224-pg3,k224-tg9,k222d 15.供应pa6 73g20l 美国杜邦 gf20% 16.供应pa6 73g30l 美国杜邦 玻纤30% 17.供应pa6 73g30hsl 美国杜邦 玻纤30% 18.供应pa6 3508 7300w 7335f 73g15l 73m40 73g45hsl 73m30 美国杜邦 19.供应pa6 b3eg10 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤50% 高刚性 尺寸稳定 20.供应pa6 b3eg7 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤35% 绝缘性好 21.供应pa6 b3eg6 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤30% 高刚性 尺寸稳定 22.供应pa6 b3eg3 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤15% 高刚性 尺寸稳定 23.供应pa6 b3wg3 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤15% 24.供应pa6 b3wg6 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤30% 高刚性 尺寸稳定 25.供应pa6 b3wg7 德国巴斯夫 阻燃hb 玻纤35% 高刚性 尺寸稳定 26.供应pa6 b36fn 德国巴斯夫 高速透明 27.供应pa6 b3s 德国巴斯夫 标准级，高流动 28.供应pa6 b3k b3ug4 b3ugm210 b3zg6 b3wm602, 德国巴斯夫 29.供应pa6 cm1013 日本东丽 尼龙-6未强化 30.供应pa6 cm1017 日本东丽 尼龙-6未强化，标准等级 阻燃v2 31.供应pa6 cm1014 日本东丽 阻燃v-o不含卤 32.供应pa6 cm1011g-30 日本东丽 玻纤增强30%强化 高流动 33.供应pa6 cm1001g-20 日本东丽 玻纤增强20%，高流动 34.供应pa6 cm1011g-15 日本东丽 玻纤增强15%强化 一般用途 35.供应pa6 1013nw8 日本宇部 标准粘度 高速结晶 36.供应pa6 1013b 日本宇部 标准粘度 纯透明高 37.供应pa6 1030b 日本宇部 高粘度 38.供应pa6 1015gc6 日本宇部 玻纤增强30%。(等等) pa性质：结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，nylon6 tm为220-230，nylon66则为260-270，nylon本身具

吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色。优点：1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性用途：
用途：1、电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座、插座、接头等；
2、汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座、滤油器、垫圈等；
3、工业零件：椅座、自行车轮框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮、电动工具等；
4、其他：建材、五金、渔网、渔具、纺丝、包装材料、编织袋、扎线带等。分类：注塑级pa6、阻燃级pa6、玻纤增强pa6、挤出级pa6、防静电pa6、导电pa6、加纤防火pa6、防火pa6、抗紫外线耐候pa6、高温挤出级pa6。东莞市鸿科塑胶原料有限公司的服务宗旨：以质量求生存，以服务求信誉，以信誉迎客户，以客户求发展。本公司货源稳定充足，品种齐全，价格合理。发货准时，交期和质量均有保障！如您未找到合适的型号，或者有工程技术方面的疑问，可以随时来电至我司咨询，我司将有专业工程师替您解答疑惑，非常乐意为您效劳

干燥处理：由于pa6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

pa6在工业中的应用 聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围，这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求，增强聚酰胺材料应具备以下要求：[1]

- 1) .优异的强度和耐久性，优良的刚性和耐热性的结合
- 2) .优异的着色性能，完美的表面外观，能够适用于复杂的结构成型，并帮助设计开发者开发新造型产品
- 3). 良好的加工性，优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松，使注塑件微型化
- 4). 极高的热稳定性，能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡