

毛刷辊清洗除尘

产品名称	毛刷辊清洗除尘
公司名称	潜山县志翔制刷厂
价格	100.00/个
规格参数	品牌:志翔
公司地址	安徽省潜山县源潭工业园区
联系电话	4000139833 18255689261

产品详情

潜山县志翔制刷厂；毛刷辊目录

毛刷辊（综述）毛刷辊的几种生产方法：毛刷辊的分类：按材料类分：毛刷辊的组成及加工程序：毛刷辊的应用：毛刷辊的适用范围：清洗机毛刷辊 常用毛刷辊种类及用途 毛刷辊适用的5种行业 毛刷辊压力控制与布置及应用毛刷辊（综述）毛刷辊的几种生产方法：毛刷辊的分类：按材料类分：毛刷辊的组成及加工程序：毛刷辊的应用：毛刷辊的适用范围：清洗机毛刷辊 常用毛刷辊种类及用途 毛刷辊适用的5种行业 毛刷辊压力控制与布置及应用 展开 编辑本段毛刷辊（综述）毛刷辊的几种生产方法：1、直接植毛 这是最传统的一种方式，就是将尼龙丝、磨料丝直接种植在磨辊上。优点：强度好，制造加工周期短。缺点：植毛成本高，而且无法进行局部更换，是初期无奈的选择。2、尼龙套 优点：制作工艺简单。现为尼龙丝毛刷辊的主要生产方式。缺点：如果用质量差的尼龙制造，尼龙的热胀冷缩会导致尼龙变长，使辊体两端的尼龙长出磨毛辊而顶住机器也会导致尼龙套胀裂，使整支磨毛辊报废；使用骑马钉种植刷毛，强度不高，容易脱毛；尼龙的强度不高，无法提高种植密度等等..... 3、缠绕式 优点：从国外引进的一种植毛方式，将磨料丝做成可以缠绕的金属条上，然后缠绕在磨毛辊上，可以根据磨毛辊长短定制，现为磨料丝毛刷辊的主要生产方式。缺点：由于磨料丝是卡在金属条上，所以会导致抽丝（磨料丝被抽出来）的现象，强度不高，而且缠绕后只有两端固定，所以中间很难做的紧，如果一端松掉的话，就会产生事故。4、铝合金刷辊-新型磨毛辊 优点：生产的磨毛辊，产用铝合金筒拼接而成，可以定制任意长度的刷辊；高强度铝合金基板可使植毛密度最高，而且产用最前沿的植毛技术，不脱毛，更不会像尼龙产生崩裂，变长的现象；该辊体可以将动平衡精确校验。缺点：制造成本过高，对工人的技术要求比较高，不适合用金属丝作为材料的毛刷辊的制造。

毛刷辊制作流程（钻孔植毛式刷辊、螺旋环绕式刷辊）植 毛刷辊 首先将钢轴裁切成合适尺寸，上机床车出毛坯，通过焊接、补强、较直，再经过车床制作出辊芯锥形；然后根据不同要求，分别在辊芯锥形外进行套管或放入模具直接注塑，这样，一条刷辊体的基本形状就已经形成了。将注塑成形或者套管后的辊体毛坯上机床按图纸要求的尺寸进行精细车造，根据不同的工艺要求进行后续处理，如对包胶的辊芯进行精细研磨，轴头需要制做不同的键槽或接口。钻孔植毛式刷辊——使用数控冲孔设备对车造完成的刷辊进行冲孔，孔的深度及密度根据不同要求分别设置。将冲好孔的刷辊放到全自动数控植毛机或半自动马蹄扣式栽毛机上进行植毛作业；植毛完成后，再通过滚筒式剪毛机进行剪毛，这样刷辊表面的刷丝就被剪的平整了。螺旋环绕式刷辊——又称弹簧刷辊，首先用自动条刷设备产出条刷（无间断），再结平台移动设备，均匀的缠绕在辊轴上，两头使用亚壶焊焊牢。环绕式刷辊（弹簧刷辊）工艺制成的刷辊解决了密度高、牢度强等问题。最后一道就是包装了，首先对刷辊进行检验，有漏孔的退回车间返工

，对每束刷毛的拉力进行检测，所有检测指标都合格后装入木箱出厂。毛刷辊的分类：

按毛刷辊的刷丝排列可分为：1为普通毛刷辊，2为异型毛刷辊。

按毛刷辊的作用排列可分为：1为清理类毛刷辊，2为清扫类毛刷辊，3为清洗类毛刷辊

，4为安全类毛刷辊。按材料类分：

按材料可分为马毛刷辊

、猪鬃刷辊、剑麻刷辊、金属丝刷辊、塑料丝刷辊、尼龙丝刷辊、磨料丝刷辊等。毛刷辊

的组成及加工程序：毛刷辊一般由金属轴、刷丝附着体（塑料管、尼龙管等）、刷丝组成。

加工程序包括：车轴、套管（浇注）、采眼、栽毛、平毛。毛刷辊的应用：毛刷辊

主要应用范围就四个方面：防尘、抛光、清洗、研磨 1.除尘刷、防尘刷的主要用途是安装在工业设备、流水线、门窗等部件的进、出口处，用来防止灰尘通过这些间隙钻进去，污染设备以及产品，所以对刷丝的要求是具有较高弹性，刷丝表面润滑较好，最好还具有抗静电功能。2.抛光刷主要用来对所抛物件的表面进行去毛刺、精细打磨等处理，所以要针对不同的要求来决定刷丝的种类及特性，如果是较强硬度的钢板等需做表面电镀抛光的，那最理想的刷丝应该是青铜丝，如果是一般金属材料进行表面去锈和去毛刺处理，那采用硬度较好的钢丝即可；3.清洗刷是最普遍用到的工业辊刷，一般用于农副产品深加工的果蔬清洗和工业上的一般清洗和除尘去垢，对刷丝的要求要耐磨性能较好，弹性高还要抗腐蚀和老化，长时间作业不易变形，如果刷丝性能不好，当长时间将物件处于某一个位置时会造成刷辊出现凹槽，破坏了辊刷的使用机能，严重的甚至能造成整条刷辊报废；4.研磨刷使用的较少，一般工业研磨都会直接用砂轮等磨具来完成，这些都不是工业刷的范畴之内，但用于纺织业磨毛处理的，就要用含有碳化硅的磨料丝刷辊，磨料丝里面所含碳化硅的目数（密度）要与被磨织物的强度和需要磨出的效果来适当调节。编辑本段毛刷辊的适用范围：1、纺织业：产品有定型机毛刷轮、磨毛机毛刷、刷毛机毛刷、精梳机毛刷、棕刷、细纱机毛刷、磨皮机毛刷、抛光布轮。烧毛机专用刷辊，采用猪鬃或尼龙等刷丝材料，辊轴使用45#圆钢+注塑，纺织出来的坯布上有很多多余的毛茸，烧毛辊的用途就是将这些多余的毛茸刷出来，在刷辊下方有明火将这些毛茸烧掉；分幅机开幅辊，分幅辊采用45#圆钢的辊轴、尼龙等材料的刷毛制成，由中间往两边呈人字斜方式植毛，刷辊送布入卷，人字斜的作用就是将布往两边刷使其顺直；针板压边刷轮，中间为注塑体，刷毛大多为猪鬃，用途就是将布边通过刷毛的压力压到机器的针板上。2、陶瓷业：釉线刷，中间为结实的檀木芯，植白色或黑色的塑料刷丝，用来瓷砖及其它陶瓷制品的表面上釉作业。

3、制革制鞋业：皮革和鞋面的抛光、打蜡、上油，一般用小型的布轮、马毛、剑麻等刷轮。

4、玻璃业：产品有清洗机毛刷辊、磨边机毛刷、pp、pu、pvc、pva吸水海绵滚轮。玻璃清洗机刷辊，辊轴为45#圆钢，刷毛为尼龙材料，如需要加酸液清洗的玻璃清洗线，必须使用全不锈钢的刷辊用来防止腐蚀，一般都用条刷机制成条刷再螺旋形烧焊在辊轴上；吸水辊，采用高密度亲水分子的海绵制成，吸水性能好，干燥快，用来对玻璃表面的水滴进行全面快速吸干。

5、造纸、印刷、卷烟行业：纯尼龙制做的刷辊用来将烟叶扫平铺成薄薄一层再流到生产线进行烘干。6

、木业、家具业：产品有抛光毛刷、砂光机毛刷、密封毛条刷、涂色机毛刷、拉丝机毛刷。采用抗静电的尼龙刷丝制做，对木地板、家具等的表面进行除尘，刷丝不可带静电，以便吸尘设备能将刷出来的灰尘有效抽走。7、电子行业：导静电的刷丝制成的条刷，用来清洁集成电板、电子元器件和导走静电。

8、环保业：产品有扫路圆支刷，方块刷，毛刷辊

，钢丝盘刷，尼龙扫路刷盘，扫路车毛刷，污水处理毛刷，洗地机毛刷，电脑洗车机毛刷。洗地机用滚刷，环卫车盘式扫地刷，采用高强度塑料刷丝制做，用来清洁地面的污垢，污水处理设备上的条刷用来隔离污水中的固态物体。还有扫雪滚刷，扫雪毛刷条，动车组列车清洗机毛刷等。9、食品深加工：产品有切菜机毛刷、削肉机毛刷，蘑菇清洗机毛刷、毛发去杂去皮机毛刷、洗果机毛刷，豆、蒜类去皮机毛刷，油榨机毛刷。水果、蔬菜等工业化生产时，用尼龙的刷辊对各种水果、胡萝卜等农业作物进行清洗，要求刷丝抗压、弹性好，但又不能擦伤水果和蔬菜。食品机械毛刷材料采用国产和进口两种材料，毛刷制作工艺为电脑钻孔植毛，刷毛为防菌尼龙1010耐温耐磨刷丝，刷丝不回弯，不脱落，辊体使用不锈钢件。食品毛刷广泛用于各种蔬菜、水果保鲜前机械清洗、去皮、去农药残留等作用。规格可按客户要求量身定做。10、门窗业：不锈钢条刷，橡胶条毛条刷，铁皮条刷，装在活动门窗、旋转门、平滑门、自动门、电梯上的密封条刷用来阻隔灰尘，防止灰尘进入内部。公交车、地铁、火车、电梯等都装有相应的条刷配套产品。不锈钢带条刷、马毛条刷、不锈钢丝条刷、波纹尼龙丝条刷、砖机条刷、尼龙丝条刷等。条刷一般用铁带（或不锈钢带）和铁丝（或不锈钢丝）进行固定刷毛，广泛应用于各类自动门、旋转门、平滑门、钢结构门，以及机器设备的清扫、清洁、防尘、密封等。铁带厚度规格为：3、4、5、6、7、8、10mm等，不锈钢带厚度规格为：3、4、5、6、7、8mm，毛长及条刷长度按要求加工，刷条

可进行打弯等特殊处理。

11、金属业：火山灰刷辊、钢板酸洗毛刷辊

、抛丸机毛刷；纸品包装机械毛刷、制版印刷机械毛刷、pvc板刷、塑料板刷、钢丝板刷。金属板材酸洗刷：一般用于金属板材前处理，深加工的设备配套为主。

12、彩钢板、钢瓦：刷轮注塑成形，植高硬度的尼龙丝，用来对钢板的表面进行去锈打光作业。13、五金、建材行业：产品有免烧砖机板刷、砖块砖机毛刷、彩瓦机毛刷、铁条毛刷、管道毛刷、磨料丝毛刷、抛光刷、滚筒刷、钢丝刷辊、弹簧刷等。采用含碳化硅的磨料丝刷辊进行对铸造件或倒模件进行表面的去毛刺和砂光处理。冷钢板清洗毛刷 酸洗线刷辊 毛刷辊 尼龙刷辊 钢丝刷辊 工业刷辊 磨料丝刷辊

植毛刷辊 不织布刷辊 烧毛机毛刷辊 镀锌线刷辊 编辑本段清洗机毛刷辊

清洗机毛刷辊

是使用较广泛的工业毛刷产品之一，顾名思义，其就是装配在工业设备上用以起清洗作用的刷辊及其他相关配套的刷辊。概括起来，清洗机毛刷辊

分为两大类：一类是玻璃清洗机毛刷辊，另一类是果蔬清洗机毛刷辊。两类毛刷辊

由于使用环境的不同，材料选用、加工工艺等方面也有所不同。一、玻璃清洗机毛刷辊

1、产品种类主要有清洗机毛刷辊、磨边机毛刷、pp、pu、pvc、pva海绵吸水滚轮。2、玻璃清洗机刷辊，辊轴一般选用45#圆钢，刷毛多为尼龙材料，耐酸碱。如需要加酸液清洗的玻璃清洗线，必须使用全不锈钢的刷辊用来防止腐蚀，一般都用条刷机制成条刷再螺旋形烧焊在辊轴上；吸水辊，采用高密度亲水分子的海绵制成，吸水性能好，干燥快，用来对玻璃表面的水滴进行全面快速吸干。

二、水果蔬菜清洗机毛刷辊 1、产品有切菜机毛刷、削肉机毛刷，蘑菇清洗机毛刷、毛发去杂去皮机毛刷、洗果机毛刷，豆、蒜类去皮机毛刷，油榨机毛刷。2、水果、蔬菜等工业化生产时，用尼龙的刷辊对各种水果、胡萝卜等农业作物进行清洗，要求刷丝抗压、弹性好，但又不能擦伤水果和蔬菜。食品机械毛刷材料采用pa6、pa66、611、612、010丝等，辊芯使用45#圆钢或不锈钢件，注塑，植入耐高温尼龙刷丝，用于清洗水果表面污垢和表面打蜡；刷毛多选用防菌尼龙1010，耐高温耐磨，刷丝不回弯，不掉毛。

3、食品毛刷辊

广泛用于各种蔬菜、水果保鲜前机械清洗、去皮、去农药残留等作用。刷辊表面可根据需要剪毛成波浪状，由凹凸相应的两条刷辊为一组，便于清洗，也达到更好的清洗效果。

编辑本段常用毛刷辊种类及用途

1、尼龙丝毛刷辊：高弹性、高耐磨、耐高温的1010尼龙丝毛刷辊

在食品行业深受欢迎，因为其材质是无毒无污染的食品级的。其高耐磨性、耐高温性在纺织、印染行业也深受欢迎。其高弹性的特点在玻璃清洗及其它清洗行业销路广泛。

2、磨料丝毛刷辊

：磨料丝中添加金钢砂等特殊材料，其耐磨度上更胜尼龙丝一筹。因为其具有耐酸，耐碱等特性，主要应用在钢铁业或其它五金行业，用来对钢板的清洁去锈去氧化皮，钢材的初加工，镀锌钢板的生产，钢板彩涂；其它铸造件的去毛刺打光处理，钢带、铝带、铜带等产品的抛光处理和镜面效果处理等行业。

含磨料尼龙刷丝是以尼龙612为基材，结合加入20-40%碳化硅或氧化铝拉丝加工成形的特殊刷毛。具有很高的强度/刚性/耐疲劳性/耐化学性/熔点高等优点。

3、剑麻毛刷辊

：传统的尼龙刷毛，pp刷毛等化学材料在刷辊高速运转下易产生静电，达不到理想的抛光去尘效果。采用墨西哥天然植物剑麻作为刷毛可以完全解决运转中静电问题，且除尘效果好，经久耐用。因为其天然材质，用于家具板材前处理的打粗、抛光等。也广泛用于瓷砖及其它用途的抛光等。

4、马毛刷辊：在应用效果上比普通毛刷辊更佳，属于毛刷辊

二次开发，在耐磨及抗腐蚀方面马毛刷辊较普通毛刷辊

表现得更为突出，通常用来处理皮革、地板、家具等的表面抛光、打蜡、封釉。5、塑料丝刷辊：应用于不锈钢表面清洁/抛光、铜带、钢带表面抛光、薄铜面清洁/除氧化皮/清洁/抛光、去除黑化工艺后表面氧化皮、管状器件表面清理打磨、城市道路，高速公路积雪清扫等。

6、猪鬃毛刷辊

：主要是特殊工艺使用时要求耐高温、弹性好、硬度高、抗磨损的作业，比如纺织行业的烧毛机、分幅机。编辑本段毛刷辊适用的5种行业

食品加工业：食品清洗机毛刷辊，水果打蜡清洗机毛刷辊

，毛发清洗机刷辊，去皮机毛刷辊

，螺旋刷辊，毛刷滚筒，条刷，包装机毛刷和各类异型食品机械毛刷。

玻璃陶瓷业：玻璃清洗机毛刷辊

，海绵吸水辊，橡胶辊

，尼龙齿轮，铝座，磨光机条刷，陶瓷压机圆

盘刷，压机毛刷辊，釉线圆盘刷，粉尘机条刷。机室除尘手扫。除粉机毛刷辊。

金属加工业：冷轧镀锌线清洗毛刷辊，酸洗线毛刷辊、彩涂线毛刷辊、脱脂线毛刷辊

、铝板，不锈钢板清洗线毛刷辊，涂布生产线毛刷辊，拉弯矫直线毛刷辊，抛光生产线毛刷辊

，组合毛刷辊，组合毛刷片，磨料丝缠绕刷辊，弹簧刷辊，钢丝刷辊。抛丸机组合刷辊。抛光清洗业：

各

类板

材家具抛

光用鬃刷条，剑麻

条，棉布轮，棉布片，羊毛轮，马毛

轮，猪鬃轮，钢丝轮，砂光机毛刷辊，除尘毛刷辊

，扫路机方块刷，圆盘刷，圆枝刷，条刷，洗地机圆盘刷，滚刷。

异型刷业：纺织机械定型机毛刷轮，毛刷带，印花

机毛刷辊，烧毛机毛刷辊，精梳机毛刷辊，方块刷。矿用智能化自动刷靴机，刷靴床毛刷，毛刷辊。

编辑本段毛刷辊压力控制与布置及应用 汽缸压下的特点是：施加在刷辊上的压力是恒定的，随着刷毛的磨损，刷辊中心不断下降，因而刷洗效果基本不变化，但对刷毛的磨损越来越严重，同时刷辊两端离钢带的距离不好控制，易使钢带走偏。丝杠压下的特点是刷洗辊的压下量基本是恒定的，随着刷毛的磨损，压下量逐渐减小，所以清洗效果也逐渐变差，只有再次调整丝杠，才能使压下力重新恢复。不管采用哪一种压下形式，都必须密切注意刷辊驱动电机的电流，电流的变化最能体现压下力的大小，控制好电流，总体上就能保证刷洗效果。

一般设计中，为了防止钢带在毛刷辊

的压力下位置发生偏移影响刷洗效果，都采用在与刷辊对应的位置设置支撑辊的方法。但有研究认为，这种形式的结构在钢带有浪形和振动的情况下，刷辊的压下量会不断变化，影响清洗效果和刷辊的寿命。如果改为刷辊对刷辊的形式，则钢带的浪形和振动产生的钢带实际位置变化会被另一只刷辊吸收一部分，压下量的波动只有原来的一半，所以清洗效果和刷辊的寿命得到改善。而且这样可以减少设备长度，节省投资。

潜山县志翔制刷厂：电话：0556-8492378 手机：18255689261 网址;www.tzszxzs.com

邮箱：zhixiangzhishua@163.com