

钢铁常温发黑剂

产品名称	钢铁常温发黑剂
公司名称	大连新盛金属表面处理剂厂
价格	16.00/公斤
规格参数	品牌:新盛 型号:XS-600
公司地址	大连市沙河口区五一路200号
联系电话	84449338 18642870095

产品详情

本型号常温钢铁发黑剂，是我厂参考大量国内最新工艺配方，自主研发的钢铁表面防护产品。避免了钢铁产品在采用高温发黑处理时的长时间，高耗能，高污染等等对环境的不利因素。

本型号常温发黑剂在常温下能在钢铁表面生成颜色较深的黑色氧化膜，膜层颜色均匀，附着力牢固，无挂灰掉色现象，耐蚀性较强。配方采用独特低渣成分，减少杂质沉淀生成，显著提高处理量和发黑面积。

本产品使用工艺方便快捷，对不同型号碳钢无选择性差别，适应性较强，处理液稳定高效，可长期存放不影响效果，可采用浸泡和刷涂两种使用方式处理工件。对各型号碳钢材质的标准件，五金配件，阀门工具，仪表电子等等尺寸要求精密无法电镀喷涂的工件美观及防护效果显著。

使用流程

脱脂除油 水洗 除锈活化 水洗 常温发黑 水洗 钝化 浸油。

使用方法

本品外观为蓝绿色液体。无易燃易爆以及挥发气味，长期存放化学性质稳定。工作液pH值：2.5。处理时间为5 ~ 10分钟，处理温度5 ~ 35 。

使用时根据实际需求，用自来水将浓缩液稀释四倍左右即可正常使用。配置的工作液需要用塑料或者搪瓷类容器存放。

除油和酸洗是常温发黑处理前两个很关键工序。直接影响发黑处理的实际效果。所以需采用本厂配套的相关产品按正确方法做好常温发黑前处理。

彻底除净油污的工件，经冲洗干净即可迅速浸入到发黑处理液中。发黑处理过程需要抖动工件2到3次，以保证叠加挂靠工件充分完整接触处理药剂。

处理一定数量工件后，产生的少量沉淀物需静置澄清，分离上部分清液后，添加适当浓缩液和水即可继续处理使用。

发黑处理好的工件，需要用配套提供的无铬钝化剂和防锈油做后续完整处理。具体详细使用可进一步咨询本厂技术人员。