

白刚玉检测 铬刚玉检测 广州磨料检测

产品名称	白刚玉检测 铬刚玉检测 广州磨料检测
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

白刚玉检测 铬刚玉检测 广州磨料检测

白刚玉磨料是一种人造磨料，而且它的制作方法非常的复杂，是采用特殊的冶炼工艺制成的，而且制成后还需经过粉碎整形，磁选去铁等工艺处理，然后再将其筛分成多种粒度进行包装。因为生产工序较多所以生产出来的产品在粒度上不一定符合客户的需求，而不同粒度的产品的使用效果却又是是不同的。那么白刚玉砂粒度检测方法有哪些呢？下面是河南四成白刚玉厂家为大家总结的白刚玉砂粒度鉴别方法：

激光法。优点：不仅操作简便测试速度快，而且测试范围还比较广泛，重复性和准确性好，可进行在线测量和干法测量。缺点：结果受分布模型影响较大，仪器造价较高且分辨力低。

电子显微镜法。优点：适合测试超新颗粒甚至纳米颗粒，分辨力高的同时可进行形貌和结构分析，缺点：用到的白刚玉磨料样品少，所以代表性差，另外测量时易受人为因素影响且仪器价格昂贵。

光阻法。优点：测试便捷快速，可测液体或气体中颗粒数并且分辨力高。缺点：不适用粒径小于1um的白刚玉砂样品，进行系统比较讲究，仅适合对尘埃、污染物或已稀释好的药物进行测量，对一般粉体用的不多。

透气法。优点：检测仪器的价格低。不用对样品进行分散，属于可测性材料粉体。缺点：只能获得平均粒度值，不能测粒度分布;不能测小于5um白刚玉细粉磨料。

筛分法。优点：简单、直观、设备造价低，常用于大于40um的样品。缺点：结果受人为因素和筛孔变形影响较大。

显微镜(图像)法。优点：不仅简单直观，还可进行形貌分析，适合分布窄的白刚玉磨料样品。缺点：代表性差且分析分布范围宽的样品比较麻烦，还有一点是无法分析小于1um的样品。

沉降法。优点：操作渐变，仪器可以连续运行，不仅价格低且准确性和重复性较好，另外它的测试范围较广。缺点：测试白刚玉颗粒磨料的时间较长，产品检测设备操作比较繁琐。

电阻法。优点：操作渐变可测颗粒数，等效概念明确，速度快且准确性好。缺点：不适合测量小于0.1 μm 的白刚玉磨料样品，对粒度分布宽的样品更换小孔管比较麻烦。