

# 机织物中缝合处纱线的抗滑移性测定，ISO13936- 1:2004

产品名称	机织物中缝合处纱线的抗滑移性测定，ISO13936 - 1:2004
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

## 产品详情

机织物中缝合处纱线的抗滑移性测定是评价织物性能的重要指标之一，其基本原理是测定试样中纱线产生规定滑移量所需要的负荷。以下是一种可能的测定方法：

**准备设备：**准备好等速伸长织物强力仪、缝纫机、缝纫针、缝纫线、测量钢尺、分规、放大镜以及试样等仪器设备和材料。

**设定试验参数：**规定滑移量由有关方商定，一般织物采用6mm，对缝隙很小就不能满足使用要求的织物可采用3mm。拉伸速度为50mm/min ± 5mm/min，隔距长度为100mm ± 1mm，线迹型式为301型，按照公制机针号选择缝纫针。

**制样与调湿：**按照规定方法对样品进行制样，并在标准的大气压环境（温度20℃、湿度65%）中调湿至少4小时，对于高回潮的样品需调湿更长的时间。

**测试过程：**使用夹持器夹持试样，在拉伸试验仪上分别拉伸同一试样的缝合及未缝合部分。在同一横坐标的同一起点上记录缝合及未缝合试样的力—伸长曲线。找出两曲线平行于伸长轴的距离等于规定滑移量的点，读取该点对应的力值为滑移阻力。

需要注意的是，在进行测试前，应确保样品的代表性，并遵循相关标准和规范进行操作，以确保测试结果的准确性和可靠性。同时，测试过程中要注意安全，避免操作不当导致的伤害。

此外，测定结果的分析解读也是非常重要的。通过比较缝合处和未缝合处的滑移阻力，可以评估缝合工艺对纱线抗滑移性的影响，进而优化缝合工艺，提高织物的使用性能。

综上，机织物中缝合处纱线的抗滑移性测定是一个综合性的过程，需要综合考虑多个因素。通过合理的测试方法和数据分析，可以为织物的质量控制和性能改进提供有力的支持。