

安徽省西门子授权供应商---西门子电机六安市总代理

产品名称	安徽省西门子授权供应商---西门子电机六安市总代理
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子PLC:西门子伺服电机 西门子触摸屏:西门子电缆 西门子变频器:西门子模块
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）
联系电话	13510737515 13185520415

产品详情

—
添加西门子V90驱动的GSDML文件

1. 请点击上方菜单栏中 [GSDML管理] 按钮，添加西门子V90驱动的GSDML文件，用于组态V90驱动器
2. 点击下方 [浏览] 按钮导入GSDML文件，此文件可以通过西门子SIOS网站下载导入
3. 直接勾选文件，之后点击右下角[确认]即成功导入GSDML文件

（ps：该插图位置有错别字）

二、

配置200SmartCPU与V90组态PN通讯操作

1. 在工具状态栏下点击PROFINET，也可以在侧栏 [项目] 下的 [向导] 中点击PROFINET进行配置

2. 在PROFEINET配置向导中可以看到PLC的角色有控制器和智能设备，此处选择 [控制器] 功能，并配置PLC的IP地址信息为192.168.0.1，确认信息与图中一致，之后点击下一步

3. 之后来到配置V90组态的页面，可以看到PLC的IP地址及设备名称

4. 在右侧目录栏中选择V90驱动器，并将其拖到左侧控制框内

5. 在控制框内设置驱动器的IP地址为198.168.0.3，否则在生成库时会报故障，之后点击下一步

三、

配置PN通讯的报文信息

1. 在下一个界面中配置PN通讯的报文信息，相应的有报文1的速度控制和报文111的位置控制

2. 使用111报文，将其拖入到左侧区域后可看到起始地址与终止地址；不需要设置时间及保持，请直接点击下一步

3. 下个界面显示的时具体设备的信息，后面常规设置中可以添加伺服V90的标准报警；相应的在此处可以看到之前设置的IP地址，之后点击下一步

4. 下一个界面不需要设置，直接点击下一步即可

5. 下个界面可以看到配置的信息，也可以看到输入输出的地址，之后点击生成按钮

6. 下一步点击确认即可

四

程序内容的编写

1. 首先在 [1-程序段注释] 位置添加一个Always On信号和SINA_POS指令 (具体操作请见视频)
2. 分配库存储区指令 (具体操作请见视频)
3. 符号表已经提前准备好，此处直接需填写即可 (具体操作请见视频)
4. 设置的地址就是之前配置组态信息的地址
5. 对每一个变量写入特定的值，之后下载到PLC中就完成了PLC侧的设置

计数器指令位于指令列表计数器选项卡的下拉菜单中，分为计数器指令，高速计数器指令和脉冲输出指令三类，后两类指令会在后续的系列中详细说明，本期将重点介绍介绍标准计数器指令

No.1

加计数指令

首先需要明确的是计数器存在两个相关变量，当前值与计数器位。

当前值为16位有符号整数，用于存储累加的计数值。

计数器位为标志位，比较当前值和预设值后，可置位或复位该位。

加计数指令输入引脚CU从OFF转换为ON时，指令执行从当前值开始加计数。当前值大于等于预设值输入PV时，计数器位置位。当复位输入引脚R接通或对计数器执行复位指令时，当前计数值会复位。达到最大值32,767时，计数器停止计数。

同时需要注意，标准计数器指令的加减计数引脚均为上升沿有效，即使始终导通也只会计数一次而不会一直累计。

No.2

减计数指令

减计数指令装载输入引脚LD接通时，计数器复位并将预设值PV写入当前值。输入引脚CD从OFF转换为ON时，指令执行从当前值开始减计数。当前值到达0后，计数器位置位，计数器停止。

No.3

加减计数指令

加减计数指令输入引脚CU从OFF转换为ON时，指令执行从当前值开始加计数；输入引脚CD从OFF转换为ON时，指令执行从当前值开始减计数。

每次执行计数器指令时，都会将PV预设值与当前值进行比较，当前值大于等于PV预设值时，计数器位置位。达到最大值32,767时，输入CU的下一上升沿将使当前计数值变为最小值-32,768。达到最小值-32,768时，输入CD的下一上升沿将使当前计数值变为最大值32,767。

当复位输入引脚R接通或对计数器执行复位指令时，计数器复位。