

武汉沥青公路路面的摊铺技术运用

产品名称	武汉沥青公路路面的摊铺技术运用
公司名称	武汉信创建筑工程有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉
联系电话	15071082950

产品详情

一、武汉沥青公路路面的摊铺技术运用

1、对路面摊铺机进行定位

路面摊铺机宽度一般都在2.5到3.0米之间，我们要根据所铺设路面的实际宽度，再利用摊铺机熨平板的伸长对所摊铺路面的宽度进行调整。在对路面的摊铺宽度进行设定的时候，必须要尽量的缩小纵向之间的接缝，从而完成全断面的一次性的铺设。在能行驶三个行车宽度的路面上，我们可以采用两台路面摊铺机进行梯队的作业，对路面实施联合的摊铺，在对纵向接缝进行设置时，其接缝应与车道的标线保持一致。

2、对路面材料中混合料的确认

所使用混合料的光泽度以及路面沥青所需用量的多少、所用的骨料是否达标和混合料的温度等这些因素应该事先确认。在这些因素中混合料的温度是最重要的，我们应该在最短的时间内对其进行测定，如果发现混合料的温度有明显过低的现象就必须及时的予以废弃。

3、关于路面摊铺工艺中混合料的卸货

路面摊铺过程中采用的混合料一经检查合格之后便可以卸入到路面摊铺机的装料斗中，但是在开始的时候只卸总混合料的1/3到1/4到装料斗中，随后在路面摊铺机的向前行走，装载混合料的卸料车也一直保持着卸料的状态，这样就保证了进行摊铺作业的过程中混合料的充足性。卸料车在卸料的过程中应该注意的是应该保持卸料车是挂在空挡上而不是刹车。因为卸料车如果在刹车的情况下卸料就会使得路面摊铺机的牵引力增加，导致发动机的超载和降速，就容易造成路面摊铺机出现凸楞，从而对路面的平整度造成影响。

4、摊铺工艺

在对路面实施摊铺的过程中要使摊铺的作业持续的进行，避免中断。一般情况下，路面摊铺的能力要超过施工过程中的拌合设备相应的生产能力，为了保证摊铺作业能够保持持续的进行状态，我们应该根据

施工机械的相关匹配情况以及拌合设备的生产能力控制摊铺的速度要在2到6米每秒。摊铺的速度如果过快，会导致路面的表层上粗颗粒会沿着摊铺的方向进行滑动，使得划过的粗颗粒后方出现空洞或者是小沟槽，进而影响了路面的平整度。为了能够更好的保证路面的平整度，在路面摊铺机的熨平板中的自动调平装置上要设置一个基准面。比较常用的基准面有拖杆法、浮动基准梁法以及基准钢丝绳法等。

在进行路面的摊铺时，有的施工单位采用浮动的基准梁来进行路面的摊铺，但是有的施工单位却仍然在采用拖杆法对路面的平整度进行控制，通过实践进行比较，采用拖杆法的缺点比较多，因为拖杆法中拖标的长度会受到摊铺机中熨平板的限制，因此不能很好的保证路面的平整度，但是浮动的基梁就不同了，它可以承受多点的支撑，它可以跨接在摊铺机熨平板的两边同时将已经铺好并且压实的路面层与新铺的没有压实的路面层作为共同的基准面，特别是熨平板中自动的调平装置可以随时的检测到摊铺机刚铺过路面的平整度。由此可见，采用浮动的基准梁可以有效的提高路面的平整度。

路面摊铺作业中基准钢丝绳法其最大的优点就在于它能够在比较大的范围内准确的对设计的标准高度以及纵向的坡度和路面的平整度和厚度进行控制。但是采用这种方法进行作业时的要求比较严格，如果在操作的过程中一个环节出现了误差就会影响整个路面的平整度。

5、进行路面摊铺时的温度控制

进行路面的摊铺作业时，有效的控制好混合料的温度至关重要。如果混合料的温度过于低时，就会使进行路面摊铺时的难度加大，以及影响到后来碾压时路面的密实程度，从而造成路面的不平整。但是混合料在装卸和运输的过程中不能避免其温度的下降，所以我们一般情况下规定进行路面的摊铺时温度不能低于110度到130度之间，但是也不能高于165度，但是在低温进行施工的环境下混合料的温度不能低于120到140度之间，同时不能高于175度。通常情况下，判断混合料温度过高或者过低的情况如下：

(1) 过于热的混合料会从表面冒出青烟，并且呈现褐色，其色泽不是很均匀。

(2) 过于冷的混合料其表面比较粗糙，并且伴有结块的现象，其骨料的表面裹覆的不是很好。

6、接缝处理在两条摊铺带相接处，必须有一部分搭接，才能保证该处与其他部分且有相同的厚度，搭接宽度应前后一致，搭接施工有冷接缝和热接缝两种。冷接缝主要用于横缝处理。整幅摊铺无纵向接缝，只要认真处理好横向接缝，就能保证沥青面层有较高的平整度。在已成型沥青路面的端部，先用6m直尺检查，将平整度超过3mm的部分切去，并将切面上的污染物清理干净，再涂以粘层沥青，基本干后，摊铺机再就位，在熨平板开始预热前，量出接缝处理情面层的实际厚度，根据松铺系数算出松铺厚度，开始铺筑时速度要慢；碾压开始前用6m直尺检查，发现高时刮出多余料并清理干净，接缝处保持线条顺直，初压后及时填以细的混合料。纵接缝一般为热接缝处理，且连接强度较好，只要注意细节，就能控制现场摊铺质量，这里就不做详细的阐述了。