

清远钢结构厂房质量检测认证今年收费咨询

产品名称	清远钢结构厂房质量检测认证今年收费咨询
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	2.30/平方米
规格参数	检测收费咨询:第三方钢结构鉴定中心 钢结构鉴定中心:钢结构无损检测 全国钢结构检测:钢结构可靠性评估
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

清远钢结构厂房质量检测认证今年收费咨询

一、清远钢结构厂房质量检测，厂房安全检测鉴定的检测方法

破损检测方法

1.破损法

通过目视、敲击、锤击等方法，对厂房结构进行初步检查，发现明显的裂缝、变形、脱落等缺陷。

2.半破损法

通过钻芯、回弹、超声等方法，对厂房结构的混凝土强度、钢筋含量等进行检测。

(1) 钻芯法

通过钻取混凝土芯样，进行抗压强度试验，以确定混凝土的实际强度。

(3) 超声回弹综合法

通过超声回弹仪检测混凝土的超声声速和回弹值，综合评定混凝土的强度。

二、清远钢结构厂房质量检测一般程序：

1、工程师现场勘探；

2、制定检测鉴定方案（根据国家房屋检测相关标准，例如：《建筑结构荷载规范》《钢结构设计规范》）

3、厂房建筑、结构布置及构件尺寸核对；

4、厂房柱底相对沉降检测及柱倾斜检测；

5、对厂房进行完损状况检测；

6、厂房结构承载能力验算分析；

7、厂房构造措施分析；

8、出具厂房安全检测鉴定报告，对厂房结构现状进行综合评价，并提出相应的加固建议和措施。

三、清远钢结构厂房质量检测——焊缝质量等级一级、二级、三级

3.1 焊缝质量等级的两重含义

焊缝质量等级是衡量焊缝质量的重要因素，主要有两个方面：一个是焊缝内部缺陷，焊缝外部表面缺陷。焊缝内部缺陷是指焊缝内部存在的缺陷，如气孔、夹渣、未熔透、未焊透、裂纹等。焊缝外部表面缺陷是指焊缝表面存在的缺陷，如咬边、焊瘤、飞溅、表面裂纹等。焊缝质量等级应根据焊缝内部缺陷和外部表面缺陷的严重程度进行评定。但有时从表面质量等级应为二级，所以笼统地说“用焊缝都是二级焊缝”就有失偏颇。

3.2 焊缝质量等级确定原则

焊缝质量等级与荷载有关，受拉焊缝的质量等级要求**受压或受剪的焊缝；受动力荷载的焊缝。因此对接焊缝除非在基础角焊缝者考虑部纹。熔透的焊缝外，一般都要求熔透并与母材等强，故需要进行无损探伤。在建筑钢结构规范中，角焊缝一般不进行无损探伤检测，但对外观缺陷的等级（见现行国家标准《钢结构工程

3.3 焊缝质量等级设计原则

焊缝质量等级结构的重要性、荷载特性、焊缝形式、工作环境以及应力状态等情况，按下述原则分别选用不同质量等级进行疲劳计算。对接焊缝应焊透，其质量等级为二级；作用力垂直于焊缝长度方向的对接焊缝，凡要求与母材等强的对接焊缝应予焊透，其质量等级当受拉时应不**二级，受压时三级。与母材等强的对接焊缝均要求焊透，焊缝形式一般另对接的角焊缝的组群焊缝，其质量等级按受拉焊缝要求。受拉角焊缝均要求焊透，焊缝形式一般另对接的角焊缝的组群焊缝，其质量等级按受拉焊缝要求。受拉角焊缝均要求焊透，焊缝形式一般另对接的角焊缝的组群焊缝，其质量等级按受拉焊缝要求。受拉角焊缝均要求焊透，焊缝形式一般另对接的角焊缝的组群焊缝，其质量等级按受拉焊缝要求。

3.4 焊缝无损检测的检验等级

超声波检验等级分为A、B、C三个级别

超声波检验等级分为A、B、C三个级别。A级为最低检验等级，只允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般对接焊缝采用A级检验。B级为中等检验等级，允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般对接焊缝采用B级检验。C级为最高检验等级，允许扫查到的焊缝截面进行探测。一般对接焊缝采用C级检验。