

现货供应PC 123X 沙伯基础 脱模性良好 高流动性

产品名称	现货供应PC 123X 沙伯基础 脱模性良好 高流动性
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 123X 性能参数:脱模性良好 高流动性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Improved flow PC with excellent processability and mold release.

物性信息：

基本信息添加剂

脱模

特性

可加工性，良好

良好的流动性

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.20g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)20g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR）(220 ° C/5.0 kg)18.6cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.35%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO

62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12320MPaASTM D638 --2450MPaISO
527-2/1抗张强度 屈服 260.0MPaASTM D638 屈服60.0MPaISO
527-2/50 断裂 360.0MPaASTM D638 断裂59.0MPaISO
527-2/50伸长率 屈服 46.0%ASTM D638 屈服6.0%ISO
527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂120%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm
跨距 62360MPaASTM D790 -- 72310MPaISO 178弯曲应力 --71.0MPaISO
178 屈服, 50.0 mm 跨距 896.0MPaASTM
D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C12kJ/mISO
179/1eA 23 ° C65kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO
179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C240J/mASTM D256 23 ° C830J/mASTM
D256 -30 ° C 1111kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO
180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO
180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)72.0JASTM
D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm128 ° CASTM
D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm129 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm
跨距 14122 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --141 ° CASTM D1525, ISO
306/B50 11 15 --143 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数ASTM E831, ISO 11359-2 流动: -40
到 40 ° C6.0E-5cm/cm/ ° CASTM E831, ISO 11359-2 横向: -40 到 40 ° C6.0E-5cm/cm/ ° CASTM
E831, ISO 11359-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到
4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到
293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到
310 ° C加工 (熔体) 温度293 到 316 ° C模具温度71.1 到 93.3 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到
70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm