

EK-2铜合金EK-2高端铜材

产品名称	EK-2铜合金EK-2高端铜材
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	铜板:10-100 铜棒:10-100 进口/国产:EK-2铜合金
公司地址	深圳市沙湖工业区
联系电话	13417479715 13417479715

产品详情

EK-2铜合金

EK-2铜合金

铜合金（copper alloy）以纯铜为基体加入一种或几种其他元素所构成的合金。纯铜呈紫红色，又称紫铜。纯铜密度为8.96，熔点为1083，具有优良的导电性、导热性、延展性和耐蚀性。

主要用于制作发电机、母线、电缆、开关装置、变压器等电工器材和热交换器、管道、太阳能加热装置的平板集热器等导热器材。常用的铜合金分为黄铜、青铜、白铜3大类。

黄铜以锌作主要添加元素的铜合金，具有美观的黄色，统称黄铜。铜锌二元合金称普通黄铜或称简单黄铜。

三元以上的黄铜称特殊黄铜或称复杂黄铜。含锌低於36%的黄铜合金由固溶体组成，具有良好的冷加工性能，

含锌在36~42%之间的黄铜合金由和固溶体组成，其中最常用的是含锌40%的六四黄铜。为了改善普通黄铜的性能，

EK-2铜合金

常添加其他元素，如铝、镍、锰、锡、硅、铅等。铝能提高黄铜的强度、硬度和耐蚀性，但使塑性降低

适合作海轮冷凝管及其他耐蚀零件。锡能提高黄铜的强度和对海水的耐腐性，故称海军黄铜，用作船舶热工

设备和螺旋桨等。铅能改善黄铜的切削性能；这种易切削黄铜常用作钟表零件。黄铜铸件常用来制作阀门和管道

配件等。船舶常用的消防栓防爆月牙扳手，就是黄铜加铝铸造而成。

白铜

以镍为主要添加元素的铜合金。铜镍二元合金称普通白铜；加有锰、铁、锌、铝等元素的白铜合金称复杂白铜。

EK-2铜合金

工业用白铜分为结构白铜和电工白铜两大类。结构白铜的特点是机械性能和耐蚀性好，色泽美观。这种白铜广泛

用於制造精密机械、眼镜配件、化工机械和船舶构件。电工白铜一般有良好的热电性能。锰铜、康铜、考铜是含

锰量不同的锰白铜，是制造精密电工仪器、变阻器、精密电阻、应变片、热电偶等用的材料。

黄铜

黄铜是由铜和锌所组成的合金。如果只是由铜、锌组成的黄铜就叫作普通黄铜。黄铜常被用于制造阀门、水管、

空调内外机连接管和散热器等。

如果是由二种以上的元素组成的多种合金就称为特殊黄铜。如由铅、锡、锰、镍、铁、硅组成的铜合金。特殊黄

铜又叫特种黄铜，它强度高、硬度大、耐化学腐蚀性强。还有切削加工的机械性能也较突出。黄铜有较

强的耐磨性能。

由黄铜所拉成的无缝铜管，质软、耐磨性能强。黄铜无缝管可用于热交换器和冷凝器、低温管路、海底运输管。制造板料

、条材、棒材、管材，铸造零件等。含铜在62%~68%，塑性强，制造耐压设备等。

EK-2铜合金

青铜原指铜锡合金，后除黄铜、白铜以外的铜合使用此图片，不需要重新上传金均称青铜，并常在青铜名字前冠以第一

主要添加元素的名。锡青铜的铸造性能、减摩性能好和机械性能好，适合於制造轴承、蜗轮、齿轮等。铅青铜是现代发

动机和磨床广泛使用的轴承材料。铝青铜强度高，耐磨性和耐蚀性好，用于铸造高载荷的齿轮、轴套、船用螺旋桨等。

磷青铜的弹性极限高，导电性好，适於制造精密弹簧和电接触元件，铍青铜还用来制造煤矿、油库等使用的无火花工具。

铍铜是一种过饱和固溶体铜基合金，是机械性能，物理性能，化学性能及抗蚀性能良好；粉末冶金制作针对钨钢，高碳钢、

耐高温超硬合金制作的模具需电蚀时，因普通电极损耗大，速度慢，钨铜是比较理想材料。抗弯强度 667Mpa

EK-2铜合金

高品质红铜纯度高，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能jijia，适合电蚀刻模具，经热处理工艺，

电极无方向性，适合精打，细打。使用此图片，不需要重新上传

参考参数：Cu 99.95%O<003电导率 57ms/m硬度 85.2HV

按合金系划分，可分为非合金铜和合金铜.非合金铜包括高纯铜、韧铜、脱氧铜、无氧铜等，习惯上，人们将非合金铜称为紫铜或纯铜，也叫红铜，而其他铜合金则属于合金铜。

由于良好的耐海水腐蚀性能，许多铜合金，如：铝青铜、锰青铜、铝黄铜、炮铜（锡锌青铜）、

白铜以及镍铜合金（蒙乃尔合金）已成为造船的标准材料。一般在军舰和商船的自重中，铜和铜合金占2~3%。

高铜合金：TSn0.1（EK-2）、TUA0.03（C10500）、TUA0.05、TMg0.5（C18665）；

多元合金：B10、B25、B30、BFe10-1-1、BFe30-1-1；

銅錫鋅合金：HSn75-2 (C44250)、HSn88-1 (C4220)、HSn88-2 (C4250)、HSn72-1 (C44500)、XYK-9(HSn72-1-1)；焊接鋁含量為10%~13%的鋁青銅，厚工件推薦預熱和層間溫度約260℃，焊件宜快速冷卻。採用直流反接，短弧和窄焊道施焊。多層焊時層間必須徹底清渣。

普通性能

紫銅是比較純淨的一種銅，一般可近似認為是純銅，導電性、塑性都較好，但強度、硬度較差一些。紫銅具有優良的導熱性、延展性和耐蝕性。紫銅中的微量雜質對銅的導電、導熱性能有嚴重影響。其中鈦、磷、鐵、硅等顯著降低電導率，而鎳、鋅等則影響很小。硫、硒、碲等在銅中的固溶度很小，可與銅生成脆性化合物，對導電性影響不大，但能降低加工塑性。

紫銅在大氣、海水和某些非氧化性酸（鹽酸、稀硫酸）、鹼、鹽溶液及多種有機酸（醋酸、檸檬酸）中，有良好的耐蝕性，用於化學工業。另外，紫銅有良好的焊接性，可經冷、熱塑性加工制成各種半成品和成品。20世紀70年代，紫銅的產量超過了其他各類銅合金的總產量。

EFTEC3-TM04S、C1441-TM04S、C14410-TM04S、SNDC-TM04S、TAMAC2-TM04S、HCL-12S-TM04S、TAMAC4-TM04S、EK2Pb10-C-GS-TM04S、DK-3-TM04S、C19220-TM04S、TAMAC194-TM04S、KLF194-TM04S、OLIN194-TM04S、CAC15-TM04S、C19810-TM04S、TAMAC5-TM04S、C19520-TM04S、EFTEC8-TM04S、C18990-TM04S、EFTEC45-TM04S、C18020-TM04S、C18045-TM04S、EFTEC64-TM04S、EFTEC64T-TM04S、