

水泥基匀质板设备工艺 模箱压制型匀质板生产线

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 水泥基匀质板设备工艺 模箱压制型匀质板生产线 |
| 公司名称 | 大城县巨宇机械设备厂 |
| 价格 | 150000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:巨宇 型号:齐全 产地:河北廊坊大城 |
| 公司地址 | 河北省廊坊市大城县工业园区 |
| 联系电话 | 18632678581 |

产品详情

水泥基匀质板设备工艺 模箱压制型匀质板生产线

水泥基匀质板切割锯切割机结构：1.匀质板切割锯采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从20mm到1500mm皆可。3.切割尺寸，误差很小。4.可切割大型坯体，坯体大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围广。5.装机容量小，节电，切割能耗低。6.结构简单而紧凑，维修方便，占地面积小，切割用人少。

水泥基匀质板设备产品是以无机胶凝材料为粘结体，改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。其无机胶凝材料为硅、钙质类矿物材料，该材料与建筑用砂浆、墙体均具有优异的相容性，提高板材与墙体的粘结力。改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，导热系数低，容重轻，保温效果好，遇水漂浮，与水不容，耐水性能。以膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒制成的膨胀聚苯板被广泛应用于建筑墙体内墙外保温。匀质板设备产品是将无机胶凝材料包裹改性膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，形成无机浆体，经压制、养护成型。防火防火要求，解决了外墙保温要求。匀质板设备辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成。