

标准厚壁大小头生产厂家

产品名称	标准厚壁大小头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。缩径/扩径成形异径管的缩径成形工艺是将与异径管大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。下图为同心异径管的缩径成形示意图。同心异径管的缩径成形示意图扩径成形是采用小于异径管大端直径的管坯，用内冲模沿管坯内径扩径成形。扩径工艺主要解决变径偏大的异径管不易通过缩径成形的情况，有时根据材料和产品成形需要，将扩径与缩径的方法合并使用。

在缩径或扩径变形压制过程中，根据不同材料和变径情况，确定采用冷压或热压。通常情况下，尽量采用冷压，但对多次变径而引起严重的加工硬化的情况、壁厚偏厚的情况或合金钢的材料宜采用热压。除使用钢管为原料生产异径管外，对部分规格的异径管还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照异径管内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。无缝电标大小头的制作：电标大小头（异径管）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形 电标大小头的缩径成形工艺是将与电标大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。b. 冲压成形 除使用钢管为原料生产电标大小头外，对部分规格的电标大小头还可用钢板采用冲压成形工艺进行生产。拉伸所使用的冲模形状参照电标大小头内表面尺寸设计，用冲模将下料后的钢板冲压拉伸成形。电标大小头粘接前，应用干布将承口侧和插口外侧擦拭处理，当表面粘有油污时须用擦拭干净，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准异径管(电标大小头)是用于管道变径处的一种管件。合金钢异径管特点是强度显着相同碳量的碳素钢，具有较好的韧性和塑性以及良好的焊接性和耐腐蚀性等。我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，我厂产品主要还有：偏心异径管（大小头）、同心异径管（大小头）、锻制异径管承插异径管、冲压异径管 高压异径管合金异径管、不锈钢异径管、碳钢异径管无缝异径管、对焊异径管、焊接异径管、耐磨异径管模压异径管、厚壁异径管等，欢迎来电垂询，期待与您合作电标大小头的制作：电标大小头（异径管）是用于管道变径处的一种管件。通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。a. 缩径/扩径成形 电标大

小头的缩径成形工艺是将与电标大小头大端直径相等的管坯放入成形模中，通过沿管坯轴向方向的压制，使金属沿模腔运动并收缩成形。根据异径管变径的大小，分为一次压制成形或多次压制成形。